

## VENTOSAS RECTANGULARES PLANAS CON SOPORTE VULCANIZADO, PARA SUJETAR VIDRIO Y MÁRMOL

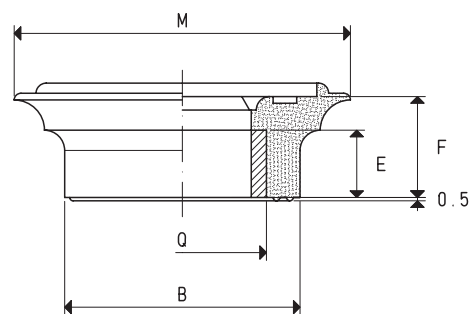
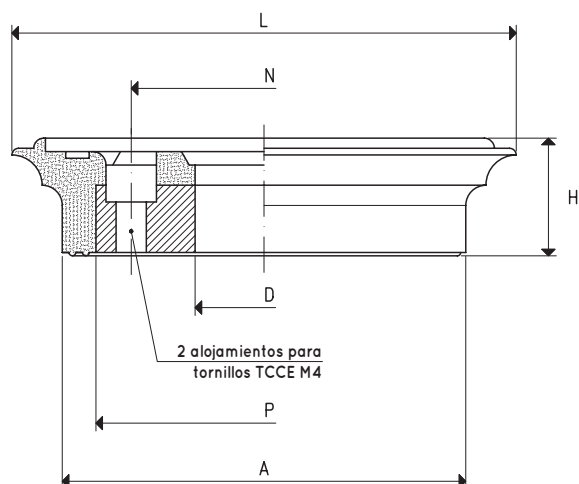
La exigencia de los fabricantes de centros de trabajo para el elaborado del vidrio y del mármol de tener sistemas de sujeción cada vez más precisos y seguros, nos ha llevado a crear esta nueva serie de ventosas.

Vulcanizadas en un soporte de acero, tienen un orificio central para dejar espacio a la conexión del vacío o a una válvula con obturador esférico y 2 orificios para el alojamiento de tornillos Allen adecuados para su fijación.

La gran flexibilidad del labio les permite adaptarse fácilmente a las placas que se deben sujetar, sin ningún riesgo de deformación o rotura, incluso para aquellas más finas.

La particular forma de la superficie de apoyo interior de las ventosas asegura un alto coeficiente de fricción con la superficie de sujeción y, en particular, gracias al drenaje facilitado del agua, una notable adhesión en placas de vidrio o de mármol mojadas, lo que garantiza una sujeción firme y segura. Además, están caracterizadas por la elevada precisión de su espesor, cuya cota nominal está entre una tolerancia de solo cinco centésimas de milímetro.

Normalmente, se fabrican con goma antiaceite A pero, a petición y para cantidades mínimas que se definen en fase de pedido, se pueden suministrar en otras mezclas, enumeradas en la página 31.



### VENTOSA CON SOPORTE VULCANIZADO

Art.	Fuerza kg	Volumen cm <sup>3</sup>	A	B	D Ø	E	F	H	L	M	N	P	Q	Material soporte	Peso g
<b>08 50 75 A</b>	7.5	6.1	60	35	20.5	10	15	17.5	75	50	39.5	50	25	acero	92

Mezcla: A= goma antiaceite

Nota: La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$