

## VACUUM TRAINING BOX - VTBOX01

Es un maletín que contiene un muestrario de nuestros productos más importantes y garantiza un resumen informativo acerca de la tecnología del vacío para la automatización industrial. Es un óptimo instrumento didáctico, formativo e informativo. El maletín tiene un formato trolley, fácil de transportar.

### Características técnicas

Peso VTBOX01: 26 kg



VTBOX01





## MUESTRARIO Y EQUIPOS PARA USO DEMOSTRATIVO

### BANCO DE PRUEBAS Y ENSAYOS, PARA LA SELECCIÓN DE LAS VENTOSAS - BT01

El equipo, dotado de 6 agarres de vacío y 2 de agarre neumático, permite que el usuario pueda realizar la prueba de sujeción por succión o con ventosas neumáticas Bernoulli en los objetos por sujetar o por manipular, para realizar una correcta elección de las ventosas de sujeción. Es un instrumento útil para una feria, una sala de exposiciones o una sala de pruebas, para demostraciones de sujeción o manipulación o para la formación del personal técnico que se dedica a la tecnología del vacío. El equipo está dotado de un depresor para la creación del vacío y necesita solo la conexión al aire comprimido y a la línea de corriente eléctrica. Para más informaciones, póngase en contacto con nuestro departamento técnico.

#### Características técnicas

Alimentación eléctrica: Monofásico V230 ± 10 % 50/60 Hz

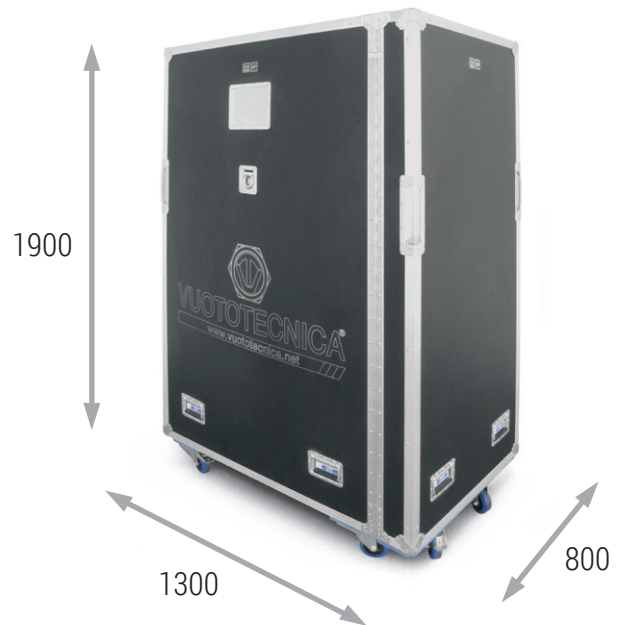
Potencia eléctrica: 1,5 kW

Consumo de aire comprimido: 390 Litros/min 2 bar

Peso BT01: 115 kg

Peso de la «flight case» 01: 200 kg

Peso total: 315 kg





**UNIDAD DE DEMOSTRACIÓN PARA LA TRANSFERENCIA DE POLVOS Y GRANULADOS, CON GENERADORES DE FLUJO CX - CONVY01**

La particular conformación de los generadores de flujo de los que está dotada esta unidad y su principio de funcionamiento con flujo rectilíneo, permiten la aspiración y la transferencia de productos de diferente tipo, sin interferencias.

Así como para el aparato descrito anteriormente, se recomienda exponerlo en una feria, en una sala de exposiciones o en una sala de pruebas para realizar demostraciones prácticas de aspiración y transferencia de polvos, granulados, serrín, granos, virutas metálicas, productos alimenticios líquidos o secos, etc.

Necesita ser conectado al aire comprimido y a la línea de corriente eléctrica.

**Características técnicas**

Alimentación eléctrica: Monofásico V230 ± 10 % 50/60 Hz

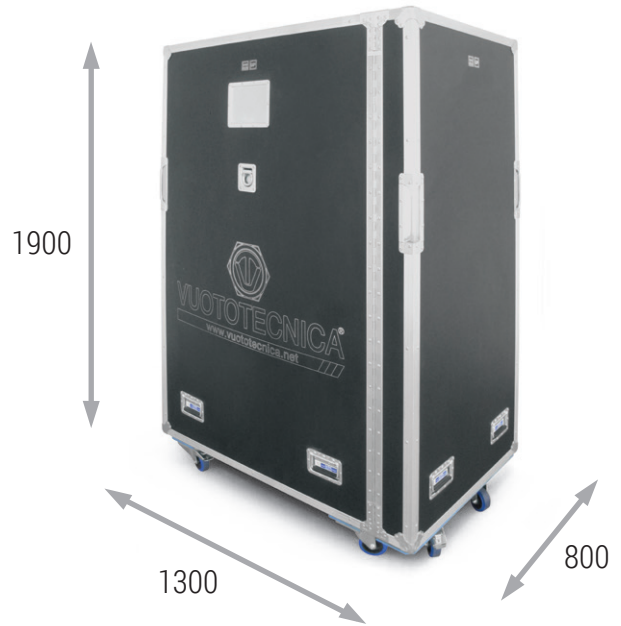
Potencia eléctrica: 0,5 kW

Consumo de aire comprimido: 390 Litros/min 2 bar

Peso CONVY01: 90 kg

Peso de la «flight case» 01: 200 kg

Peso total: 290 kg







## MUESTRARIO Y EQUIPOS PARA USO DEMOSTRATIVO

### ROBOT EQUIPADO PARA LA SUJECIÓN Y LA MANIPULACIÓN DE OBJETOS CON VENTOSAS Y PINZAS DE VACÍO ESPECIALES - VACBOT

El sistema que le proponemos está compuesto por un robot fijado a una superficie de trabajo, programable mediante un teclado específico, servoasistido por un minidepresor con bomba de vacío y un compresor, dentro de un robusto mueble metálico con ruedas. El robot puede programarse y equiparse de formas muy diferentes, para la sujeción con ventosas o con pequeñas superficies Octopus, con programas de sujeción de repetición para describir de la mejor manera sus numerosas capacidades de sujeción de objetos diferentes y de difícil conformación. Este equipo es lo ideal para ferias o exposiciones, dado que, al verlo en funcionamiento, se evidencian todas sus potencialidades de uso en el sector de la automatización y de la manipulación en general, con la ayuda del vacío. Solo necesita ser conectado a la línea de corriente eléctrica.

#### Características técnicas

Alimentación eléctrica: Monofásico V230 ± 10 % 50/60 Hz

Potencia eléctrica: 3,5 kW

Peso VACBOT: 475 kg

Peso de la «flight case» 02: 275 kg

Peso total: 750 kg

