



# VENTOSAS ELÍPTICAS PLANAS CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES

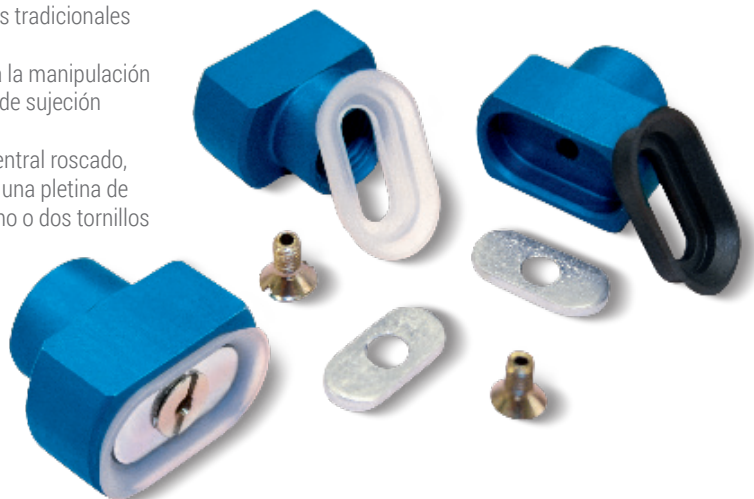
Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web [vuotecnica.net](http://vuotecnica.net)

Ventosas de forma elíptica, empotradas en las superficies de trabajo de las máquinas de formación, tienen la función de retener un lado del estuche de cartón durante su moldeado, que se realiza mediante ventosas tradicionales sujetadas en el lado opuesto.

En cambio, si se montan en su soporte, pueden utilizarse para la manipulación de cajas, objetos de plástico u otros artículos con superficies de sujeción limitadas.

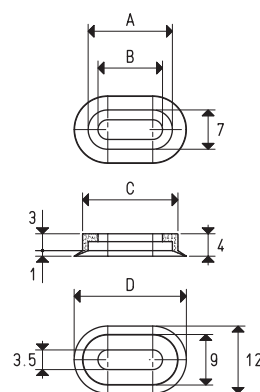
Estos soportes, de aluminio y anodizados, tienen un orificio central roscado, para permitir la fijación al automatismo; están integrados por una pletina de latón niquelado, para mantener la ventosa en su lugar y por uno o dos tornillos de acero inoxidable, para fijarla.

Como repuesto, es suficiente requerir únicamente la ventosa indicada en la tabla, con la mezcla deseada.



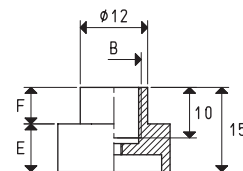
## VENTOSA

Art.	Fuerza kg	Caoutchoucs disponibles	Volumen cm <sup>3</sup>	A	B	C	D
01 12 20 A	0.52	A	0.3	15	11.5	17	20



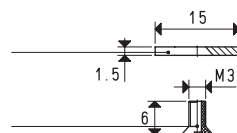
## SOPORTE

Art.	B Ø	E	F	Material soporte	Para ventosa art.	Peso g
00 08 70	G1/8"	8.5	6.5	aluminio	01 12 20	5.4

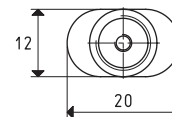


pletina de fijación art. 00 08 97

tornillo TSP M3x5 perforado art. 00 08 103

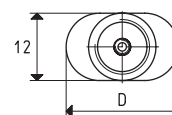
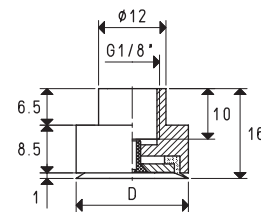


**Nota:** Al pedir el art. 00 08 70, se suministran automáticamente también la pletina de fijación y el tornillo TSP perforado



## VENTOSA CON SOPORTE

Art.	Fuerza kg	Caoutchoucs disponibles	D	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
08 12 20 A	0.52	A	20	01 12 20	00 08 70	5.8



Mezcla: A = goma antiaceite

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

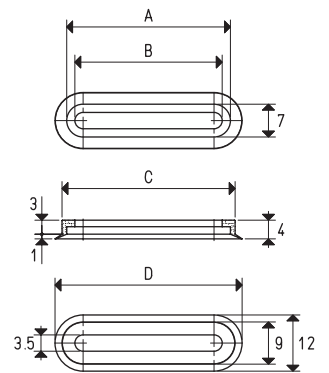
La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$  Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134



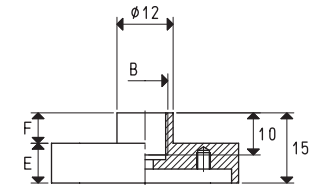
## VENTOSAS

Art.	Fuerza kg	Caoutchoucs disponibles	Volumen cm <sup>3</sup>	A	B	C	D
01 12 30 *	0.82	⊗ ⊙ ⊕	0.5	25	21.5	27	30
01 12 40 *	1.12	⊗ ⊙ ⊕	0.7	35	31.5	37	40
01 12 50 *	1.57	⊗ ⊙ ⊕	1.0	50	46.5	52	55



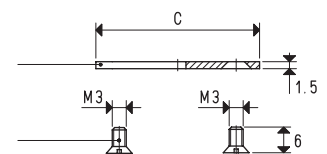
## SOPORTES

Art.	A	B Ø	C	E	F	Material soporte	Para ventosa art.	Peso g
00 08 71	30	G1/8"	25	8.5	6.5	aluminio	01 12 30	7.8
00 08 75	40	G1/8"	35	8.5	6.5	aluminio	01 12 40	11.4
00 08 76	55	G1/8"	50	8.5	6.5	aluminio	01 12 50	15.5

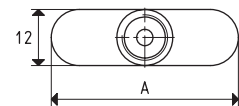


pletina de fijación art. 00 08 98 para soporte 00 08 71  
 art. 00 08 99 para soporte 00 08 75  
 art. 00 08 100 para soporte 00 08 76

n.º 2 tornillos TSP M3x5 art. 00 08 102

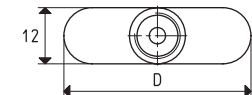
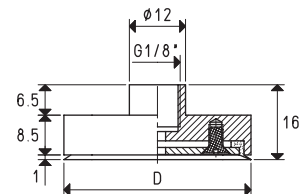


**Nota:** Al pedir el art. relativo al soporte, se suministran automáticamente también la pletina de fijación y los tornillos TSP



## VENTOSAS CON SOPORTE

Art.	Fuerza kg	Caoutchoucs disponibles	D	Ventosa art.	SopORTE art.	Peso g
08 12 30 *	0.82	⊗ ⊙ ⊕	30	01 12 30	00 08 71	8.3
08 12 40 *	1.12	⊗ ⊙ ⊕	40	01 12 40	00 08 75	12.0
08 12 50 *	1.57	⊗ ⊙ ⊕	55	01 12 50	00 08 76	16.2



\* Complete el código indicando la mezcla: ⊗ = goma antiaceite; ⊙ = caucho; ⊕ = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134