



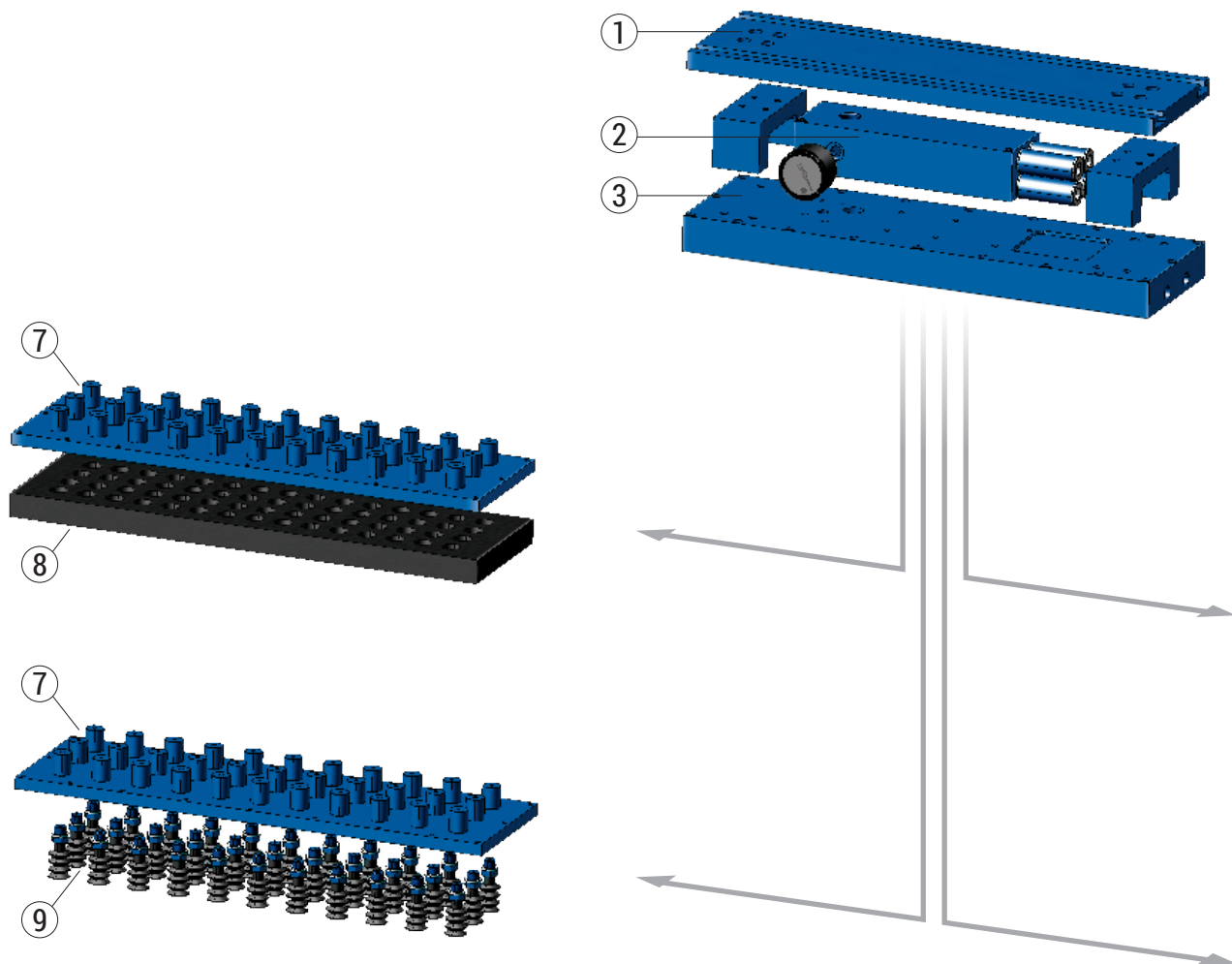
## BARRAS DE SUJECCIÓN POR SUCCIÓN OCTOPUS - CARACTERÍSTICAS GENERALES

Para facilitar aún más la instalación de los sistemas de sujeción por succión OCTOPUS en los robots de paletización, han sido realizadas estas barras, basadas en el mismo principio de funcionamiento y que, además de las ventajas y de las características técnicas de los OCTOPUS de serie, están dotadas de una placa de soporte acanalada, para permitir una rápida instalación en el automatismo y un fácil posicionamiento respecto a la carga a recoger.

De hecho, están equipadas con:

- Una placa de fijación acanalada, de aluminio anodizado, para una instalación rápida en el automatismo;
- Uno o más generadores de vacío, según su grandeza, alimentados por aire comprimido;
- Una conexión dotada de racor rápido, para la alimentación del aire comprimido a los generadores;
- Un cuerpo de aluminio anodizado, abierto por un lado, provisto de dos conexiones para la entrada de aire en su interior al final del ciclo, para el restablecimiento rápido de la presión atmosférica y una para la eventual instalación de un vacuostato;
- Una superficie de aspiración de cierre del cuerpo, de aluminio anodizado, con orificios calibrados equidistantes entre sí y recubierta con una especial goma espuma perforada. La superficie de aspiración concebida de esta manera es capaz de adaptarse perfectamente a cualquier superficie a recoger, tanto lisa, rugosa como irregular. Con la misma barra, por ejemplo, se podrán retirar y desplazar viguetas de madera o perfiles metálicos y el palé que los soporta.

Las barras de sujeción OCTOPUS descritas hasta ahora son las barras estándar: a petición, pueden suministrarse con superficies de sujeción a ventosas y con válvulas de cierre automático y, para que sean aún más ligeras, las piezas de aluminio pueden realizarse en Polizene, un material termoplástico que reduce su peso de aproximadamente el 40 %.





## CONFORMACIÓN DE LAS BARRAS DE SUJECIÓN OCTOPUS

Las barras de sujeción OCTOPUS están compuestas por:

- ① Una placa de soporte acanalada de aluminio anodizado, para permitir una rápida instalación en el automatismo y un fácil posicionamiento respecto a la carga a recoger.
- ② Uno o más generadores de vacío, en función de la grandeza de las barras, alimentados con aire comprimido.
- ③ Un cuerpo de aluminio anodizado, abierto por un lado, provisto de dos conexiones para la entrada de aire en su interior al final del ciclo, para el restablecimiento rápido de la presión atmosférica y una para la eventual instalación de un vacuóstato.
- ④ Una superficie de aspiración de aluminio anodizado microperforada, como cierre del cuerpo de la barra, cubierta por una goma espuma especial perforada ⑤, con orificios de 15 mm de diámetro, colocados de manera axial a los orificios calibrados de la superficie, con espesor de 20 mm (PX) o 30 mm (P2X) o con ventosas ⑥ de fuelle con diámetro de 18 mm (PC).

o:

- ⑦ Una superficie de aspiración con válvulas de cierre automático cubierta con goma espuma ⑧, con orificios con un diámetro de 15 mm, espesor de 20 mm (PXE) o de 30 mm (P2XE) o con ventosas ⑨ con diámetro de 18 mm (PVE).

