



BOMBAS DE VACÍO VTL 10/FG, 15/FG Y 20/FG

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net

Son bombas de vacío de paletas rotativas, con una capacidad de aspiración de 10, 15 y 20 m³/h.

La lubricación es de succión con recirculación de aceite y se puede regular mediante dos lubricadores situados cerca de los cojinetes de soporte.

El rotor está empalmado con un eje propio y está soportado por cojinetes independientes, situados en las dos bridas de cierre de la bomba.

Por tanto, la bomba y el motor eléctrico son dos unidades independientes, fijadas a un soporte específico, acopladas entre sí mediante un conector elástico de transmisión.

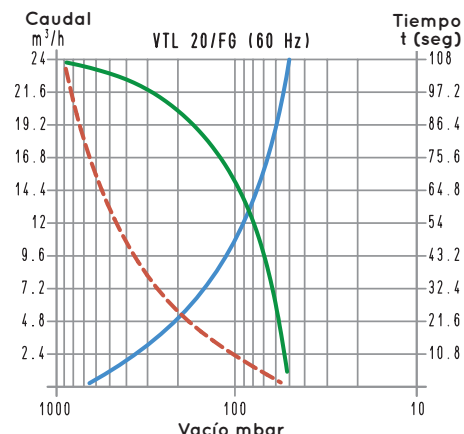
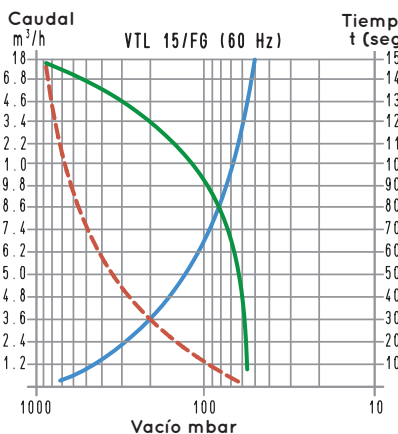
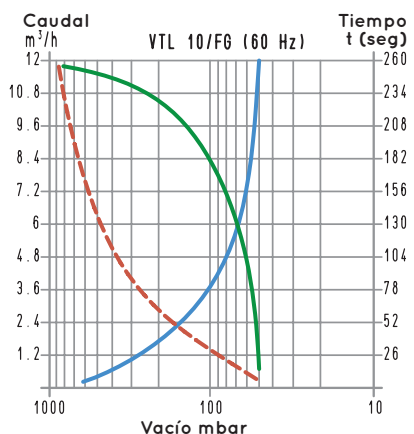
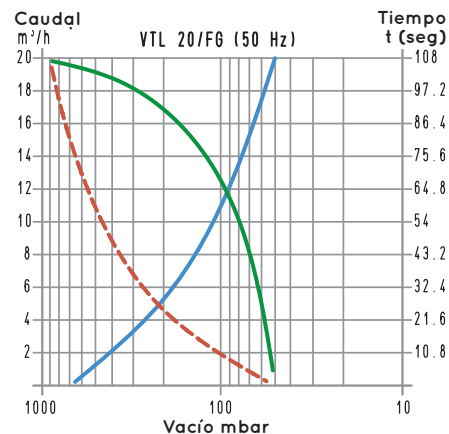
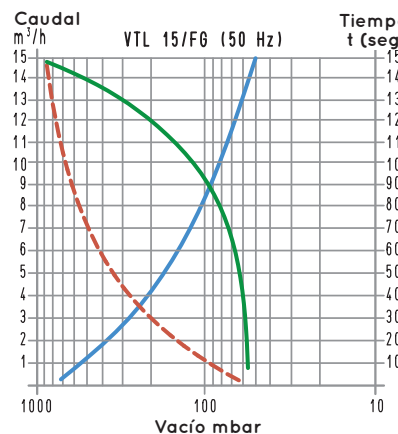
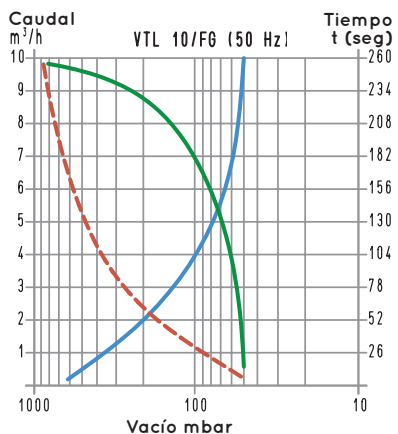
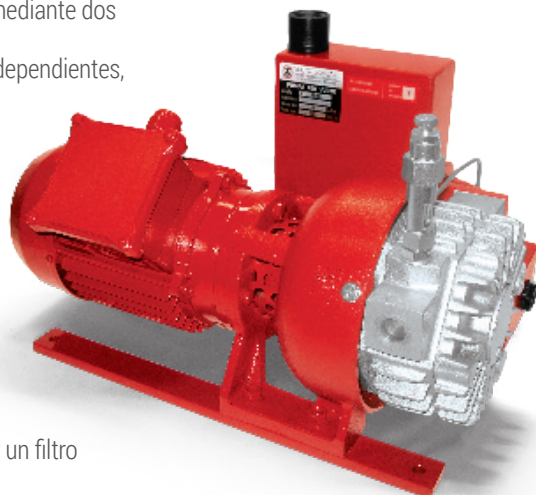
Esta forma permite utilizar motores eléctricos estándar, con la forma y el tamaño indicados en la tabla.

El enfriamiento de la bomba es de tipo superficial; el calor se dispersa de la superficie exterior, aletada específicamente, mediante un ventilador radial situado entre el motor y la bomba.

En la descarga de la bomba hay un depósito para la recuperación del aceite, que contiene un filtro separador en su interior que impide la formación de nieblas de aceite y, al mismo tiempo, reduce el ruido.

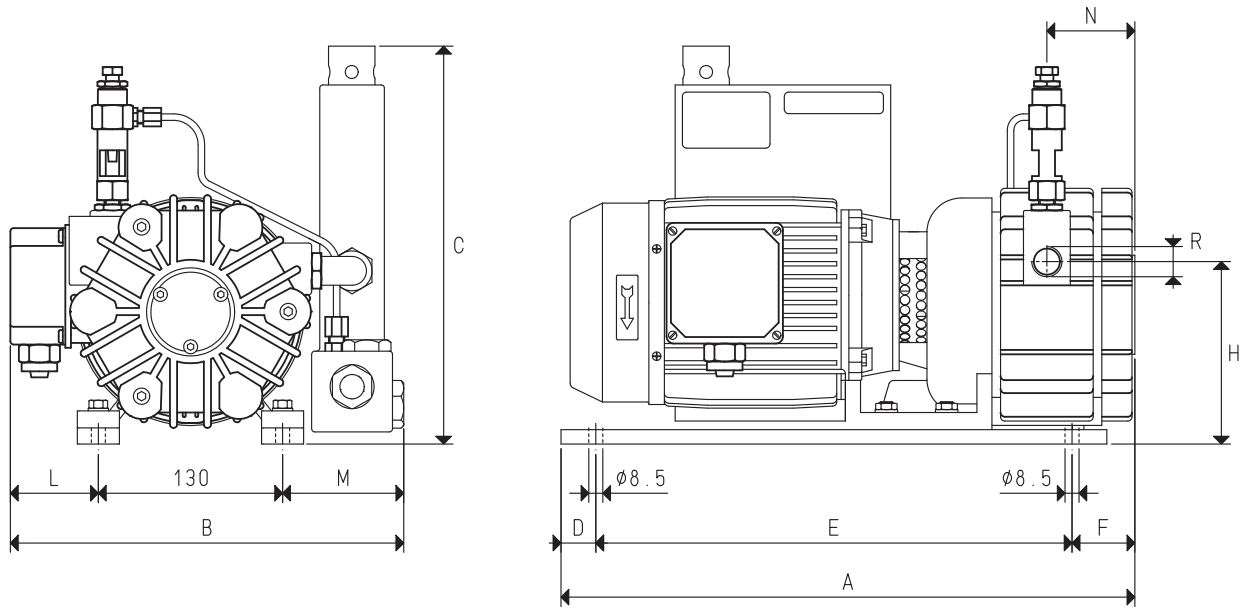
Para la aspiración se recomienda siempre instalar una válvula de retención y un filtro adecuado para retener eventuales impurezas aspiradas.

Esta serie de bombas también puede suministrarse con motores eléctricos monofásicos.



Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración)
 - - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares)
 - Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros
- V_1 : volumen por vaciar (l)
 t_1 : tiempo por calcular (s)
 t : tiempo en la tabla (s)



Art.	VTL 10/FG		VTL 15/FG		VTL 20/FG	
Frecuencia	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Caudal m ³ /h	10.0	12.0	15.0	18.0	20.0	24.0
Presión final mbar abs.	50		50		50	
Ejecución del motor 3~ Voltio	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
1~ Voltio	230±10%		230±10%		230±10%	
Potencia del motor 3~ kW	0.55	0.66	0.55	0.66	0.55	0.66
1~ kW	0.55	0.66	0.55	0.66	0.55	0.66
Protección del motor IP	55		55		55	
Velocidad de rotación g/minuto ⁻¹	1450	1680	1450	1680	1450	1680
Forma del motor	Especial		Especial		Especial	
Tamaño del motor	80		80		80	
Nivel de ruido dB(A)	71	73	74	76	80	82
Peso máx. 3~ kg	24.0		28.0		31.0	
1~ kg	24.5		28.5		31.5	
A	430		450		470	
B	300		300		300	
C	270		270		285	
D	65		65		65	
E	340		340		340	
F	25		45		65	
H	133		133		133	
L	55		55		55	
M	115		115		155	
N	58		68		78	
R Ø gas	G1/2"		G1/2"		G1/2"	
Accesorios y repuestos	VTL 10/FG		VTL 15/FG		VTL 20/FG	
Carga de aceite l	0.4		0.5		0.65	
Aceite de lubricación tipo	ISO 100		ISO 100		ISO 100	
Paleta art.	00 VTL 10FG 10 (N°6)		00 VTL 15FG 10 (N°6)		00 VTL 20FG 10 (N°6)	
Kit de juntas art.	00 KIT VTL 10FG		00 KIT VTL 15FG		00 KIT VTL 20FG	
Válvula de retención art.	10 03 15		10 03 15		10 03 15	
Filtro de aspiración art.	FB 20 - FC 20 - FPL 3 - FCL 3 - FIL 3		FB 20 - FC 20 - FPL 3 - FCL 3 - FIL 3		FB 20 - FC 20 - FPL 3 - FCL 3 - FIL 3	
Lubricador por goteo regulable art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

Nota: Al añadir la letra M al artículo, la bomba se suministra con motor eléctrico monofásico (por ejemplo, VTL 10/FG M).

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{mm}{25.4}$; libras = $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6