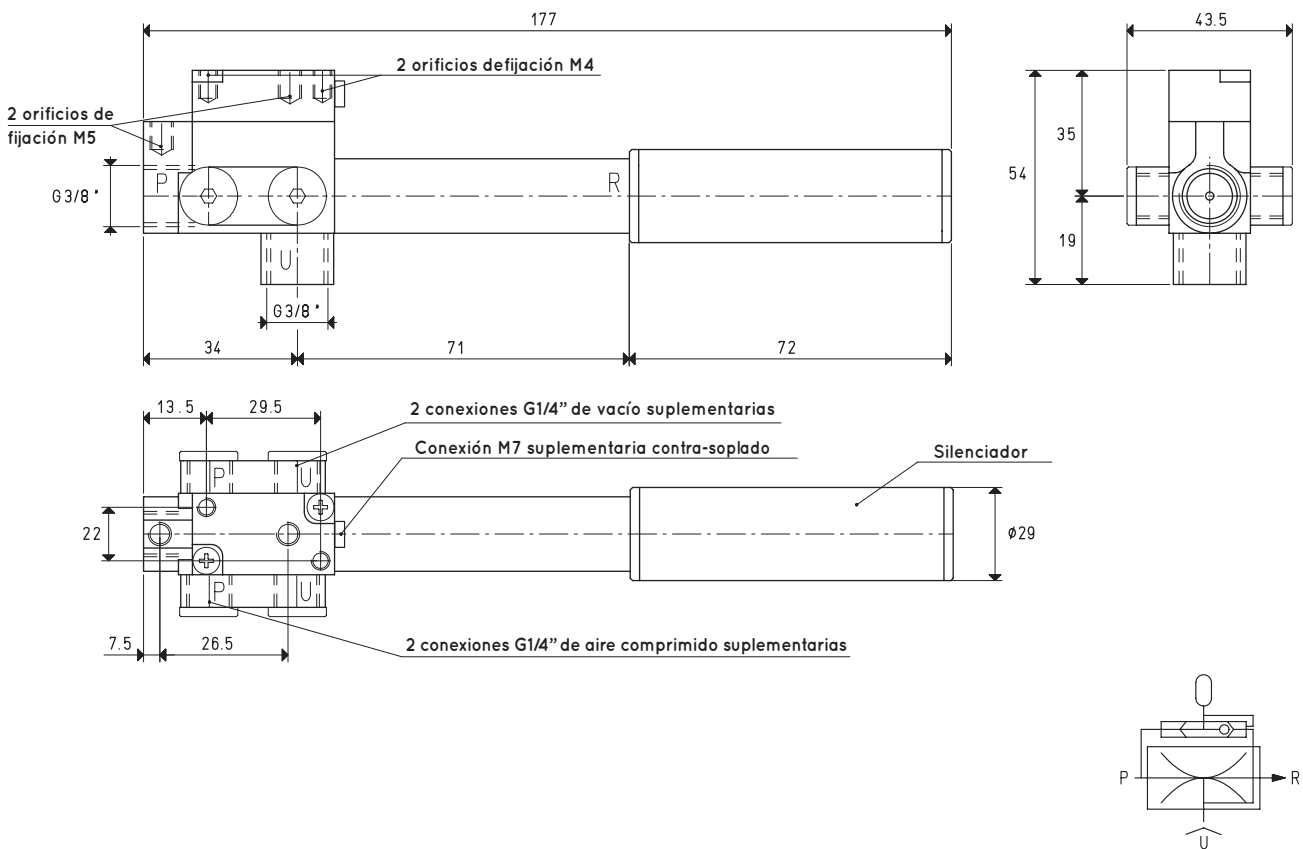


# GENERADORES DE VACÍO DE UNA ETAPA CON EXPULSOR FVG 8 y FVG 12



Diseñados específicamente para aplicaciones de agarre y liberación de muy alta frecuencia, estos generadores de vacío de una etapa se basan en el principio de Venturi y están equipados con un expulsor neumático, que, a petición, se puede implementar a través de la conexión M7 situada en la tapa, para permitir la máxima velocidad de restablecimiento de la presión atmosférica durante el uso. Las características más relevantes son el peso significativamente reducido, la presión del aire comprimido de alimentación inferior a 4 bares, el bajo consumo energético, la simplicidad de instalación y el silencio durante el uso, gracias al silenciador de alta reducción sonora, instalado de serie en los generadores. El expulsor neumático puede desactivarse simplemente actuando sobre una membrana integrada en los generadores. Estos generadores también están realizados completamente en aluminio anodizado, como los que se han descrito anteriormente.



		P=CONEXIÓN AIRE COMPRIMIDO	R=DESCARGA	U=CONEXIÓN VACÍO			
Art.		FVG 8			FVG 12		
Cantidad de aire aspirado	m <sup>3</sup> /h	8.0	8.6	8.8	12.0	12.2	12.5
Grado de vacío máximo	-kPa	40	60	90	40	60	90
Presión final	mbar abs.	600	400	100	600	400	100
Presión de alimentación	bar	2	3	3.5	2	3	3.5
Presión de alimentación óptima	bar			3.5			3.5
Consumo de aire	NI/s	2.8	3.8	4.3	3.7	5	5.5
Temperatura de trabajo	°C			-20 / +80			-20 / +80
Nivel de ruido a la presión de alimentación óptima	dB(A)			60			63
Peso	g			250			252
Repuestos		FVG 8			FVG 12		
Silenciador	art.	SSX 3/8"			SSX 3/8"		
Kit de juntas y válvulas de lámina	art.	00 15 538			00 15 538		

Nota: Todos los valores de vacío indicados en la tabla son válidos a la presión atmosférica normal de 1013 mbar y obtenidos con una presión de alimentación constante.

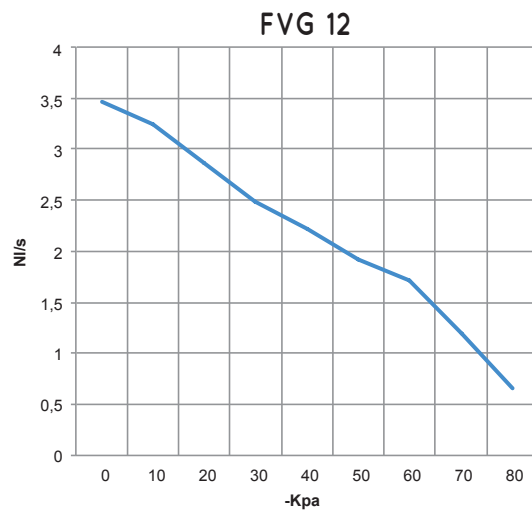
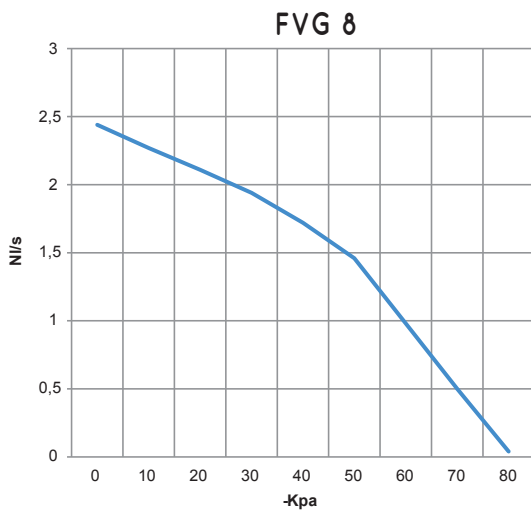
La alimentación de los generadores de vacío debe realizarse con aire comprimido no lubricado, filtración de 5 micrones, en conformidad con la norma ISO 8573-1 clase 4.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{mm}{25.4}$ ; libras =  $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$  Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.130



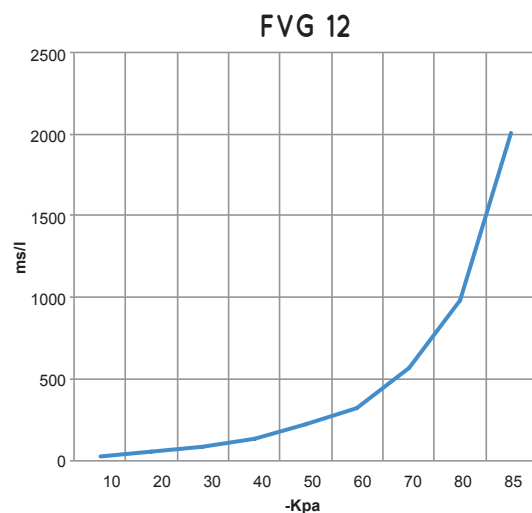
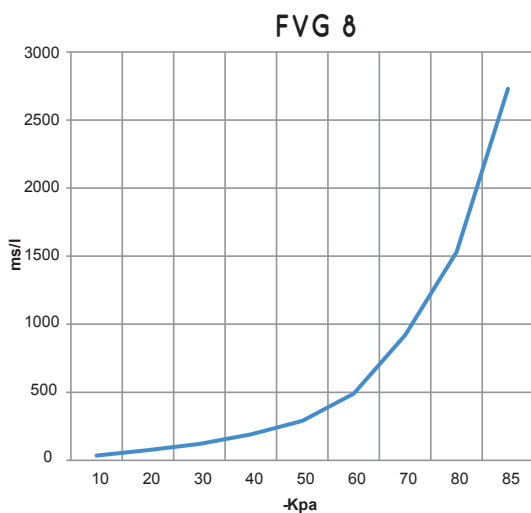
# GENERADORES DE VACÍO DE UNA ETAPA CON EXPULSOR FVG 8 y FVG 12

Caudal de aire (NI/s) en los diferentes grados de vacío (-kPa), con presión de alimentación óptima



Generador. art.	Pres. alim. bar	Consumo de aire NI/s	Caudal de aire (NI/s) en los diferentes grados de vacío (-kPa) a la presión de alimentación óptima										Vacío máx. -kPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
FVG 8	3.5	4.3	2.44	2.27	2.11	1.94	1.72	1.46	0.98	0.50	0.04	90	
FVG 12	3.5	5.5	3.47	3.24	2.86	2.49	2.22	1.92	1.72	1.20	0.65	90	

Tiempos de evacuación (ms/l = s/m³) en los diferentes grados de vacío (-kPa), con presión de alimentación óptima



Generador. art.	Pres. alim. bar	Consumo de aire NI/s	Tiempos de evacuación (ms/l = s/m³) en los diferentes grados de vacío (-kPa) a la presión de alimentación óptima										Vacío máx. -kPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
FVG 8	3.5	4.3	35	75	120	190	290	490	920	1530	2730	90	
FVG 12	3.5	5.5	25	54	90	140	220	320	570	980	2012	90	