

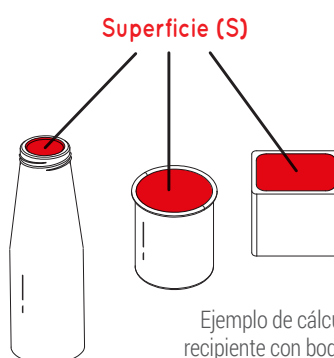
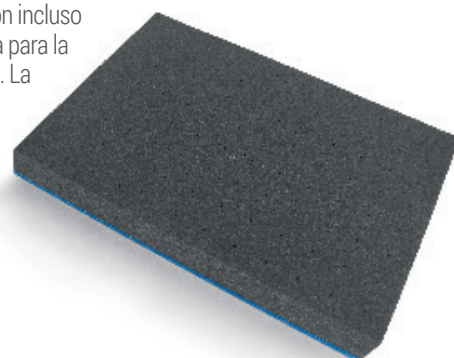


SUPERFICIES DE ASPIRACIÓN ESPECIALES PH y P2H PARA SISTEMAS OCTOPUS, PARA LA SUJECCIÓN DE BOTES, LATAS, TARROS Y FRASCOS VACÍOS, SIN TAPAS

Las superficies de aspiración especiales ilustradas y descritas en esta página pueden instalarse en sistemas OCTOPUS, en sustitución de las superficies PX y P2X. Están realizadas con láminas de aluminio anodizado, con orificios equidistantes entre sí y recubiertas con una especial goma espuma, microperforada en correspondencia con los orificios de la lámina de aluminio, de dos espesores diferentes. 20 mm para las superficies de aspiración PH y 30 mm para las superficies P2H. El uso de orificios calibrados permite calcular el caudal del generador de vacío que se debe instalar en el sistema OCTOPUS, para hacer que, incluso en caso de pérdidas debidas a transpiraciones o en caso de ausencia de algunos objetos a sujetar, se mantenga siempre un valor de vacío mínimo suficiente para la sujeción incluso de los pocos contenedores que han quedado. El uso de estas superficies de aspiración se recomienda para la sujeción y la manipulación de botes, latas, tarros y frascos de diferentes materiales, vacíos y sin tapas. La fuerza de elevación del contenedor, será directamente proporcional al grado de vacío generado en la superficie de la boca del bote o del frasco a levantar.

Nota. Estas superficies no son aptas para la sujeción de botellas vacías, para agua y vino, tanto de plástico como de vidrio.

Todos los contenedores flexibles deben ser testados previamente en vacío para evitar el riesgo de implosión.



Ejemplo de cálculo de la fuerza aplicada al recipiente con boquilla de 60 mm de diámetro:

$$F = \frac{S \times P}{\eta}$$

$$F = \frac{28,26 \text{ cm}^2 \times 0,75 \text{ Kg/cm}^2}{3} = 7,06 \text{ Kg}$$



Donde:

F = Fuerza de elevación expresada en Kg;

S = Superficie de la boca del contenedor, expresada en cm²;

P = Fuerza ejercida por la presión atmosférica, en función del grado de vacío, expresada en Kg/cm²;

η = Coeficiente de seguridad.

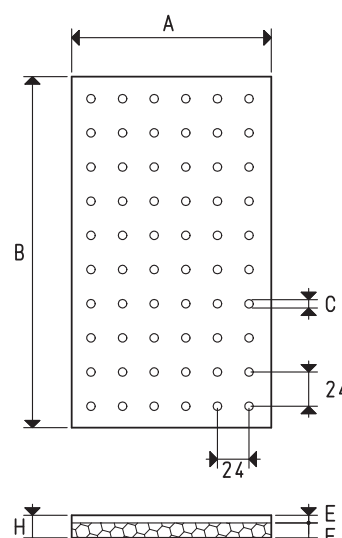
Donde:

S = 28,26 cm²;

P = 0,75 Kg/cm² (valor desarrollado a partir de un grado de vacío de -750 mbar);

η = 3.

Art.	A	B	C Ø	E	F	H	Orificios N.º	Solo goma art.	Peso kg
PH 15 20	150	200	~2	5	20	25	48	H 15 20	0.40
PH 20 30	200	300	~2	5	20	25	96	H 20 30	0.80
PH 20 40	200	400	~2	5	20	25	128	H 20 40	1.10
PH 20 60	200	600	~2	5	20	25	192	H 20 60	1.70
PH 30 30	300	300	~2	5	20	25	144	H 30 30	1.30
PH 30 40	300	400	~2	5	20	25	192	H 30 40	1.70
PH 30 50	300	500	~2	5	20	25	240	H 30 50	2.10
PH 40 40	400	400	~2	5	20	25	256	H 40 40	2.20
PH 40 60	400	600	~2	5	20	25	384	H 40 60	3.40
PH 40 100	400	1000	~2	5	20	25	656	H 40 100	5.60
PH 60 80	600	800	~2	5	20	25	768	H 60 80	6.70
PH 60 120	600	1200	~2	5	20	25	1176	H 60 120	10.10
PH 80 100	800	1000	~2	5	20	25	1353	H 80 100	11.30
PH 110 130	1100	1130	~2	5	20	25	2385	H 110 130	19.60
P2H 15 20	150	200	~2	5	30	35	48	2H 15 20	0.44
P2H 20 30	200	300	~2	5	30	35	96	2H 20 30	0.89
P2H 20 40	200	400	~2	5	30	35	128	2H 20 40	1.21
P2H 20 60	200	600	~2	5	30	35	192	2H 20 60	1.77
P2H 30 30	300	300	~2	5	30	35	144	2H 30 30	1.36
P2H 30 40	300	400	~2	5	30	35	192	2H 30 40	1.78
P2H 30 50	300	500	~2	5	30	35	240	2H 30 50	2.22
P2H 40 40	400	400	~2	5	30	35	256	2H 40 40	2.41
P2H 40 60	400	600	~2	5	30	35	384	2H 40 60	3.55
P2H 40 100	400	1000	~2	5	30	35	656	2H 40 100	5.96
P2H 60 80	600	800	~2	5	30	35	768	2H 60 80	7.18
P2H 60 120	600	1200	~2	5	30	35	1176	2H 60 120	10.73
P2H 80 100	800	1000	~2	5	30	35	1353	2H 80 100	11.93
P2H 110 130	1100	1130	~2	5	30	35	2385	2H 110 130	21.20



Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{kg}}{0.4536}$