

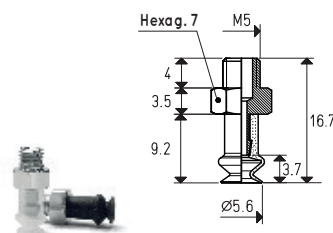
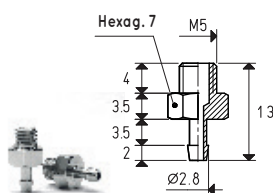
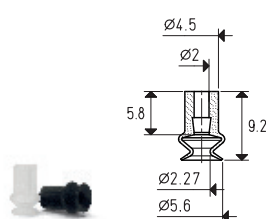
## VENTOSAS ESPECIALES DE FUELLE CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES

Las ventosas de fuelle tienen la característica de comprimirse al entrar en contacto con la superficie que se debe sujetar y en presencia de vacío, creando un rápido movimiento de elevación, independientemente de los movimientos del automatismo: este rápido movimiento impide que la hoja o la carga de abajo permanezca pegada a la carga elevada. Gracias a su buena flexibilidad, pueden utilizarse también para compensar los errores de planicidad o para sujetarse a superficies inclinadas.

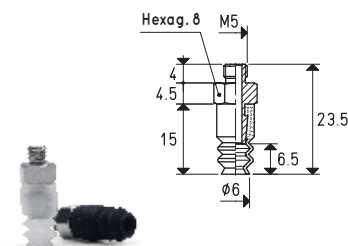
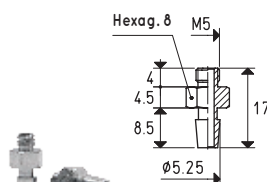
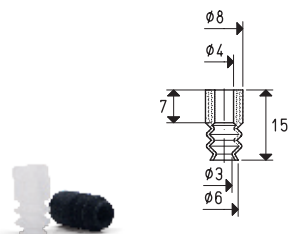
Las ventosas descritas en esta página y en las páginas sucesivas, son el resultado de numerosas soluciones ofrecidas a nuestros clientes para la solución de sus problemas; de hecho, han sido diseñadas para la sujeción de galletas, cromos, etiquetas, piezas metálicas pequeñas y plásticas, cartulinas, bolsas de papel y plástico, productos friables, huevos de chocolate y de gallina, láminas plásticas, etc.

Los soportes, de latón niquelado o de aluminio anodizado, están dotados de un perno central, roscado macho o hembra, para permitir la aspiración y la fijación al automatismo.

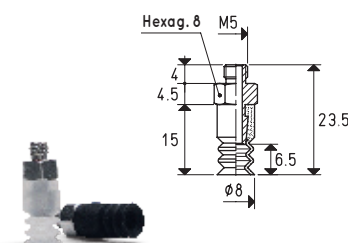
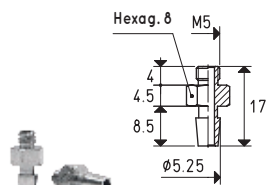
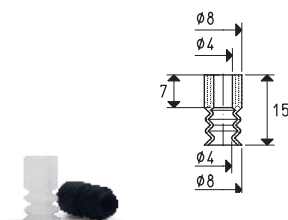
Las ventosas pueden adherir a los soportes manualmente, con una simple presión y sin el empleo de colas. Están disponibles en las mezclas estándar y, para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, pueden ser realizadas en las mezclas especiales, enumeradas en la página 31.



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles                                                                                                                                                                                                                                         | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 05 09 *   | 0.06      |    | 3                     | 95                      | 00 08 487    | latón            | 2.2    | 08 05 09 *               | 2.3    |



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles                                                                                                                                                                                                                                         | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 06 50 *   | 0.07      |    | 5                     | 135                     | 00 08 06     | AVP              | 2.6    | 08 06 50 *               | 3.0    |



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles                                                                                                                                                                                                                                         | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 08 50 *   | 0.12      |    | 5                     | 155                     | 00 08 06     | AVP              | 2.6    | 08 08 50 *               | 3.1    |

\* Complete el código indicando la mezcla:  = goma antiaceite;  = caucho;  = silicona

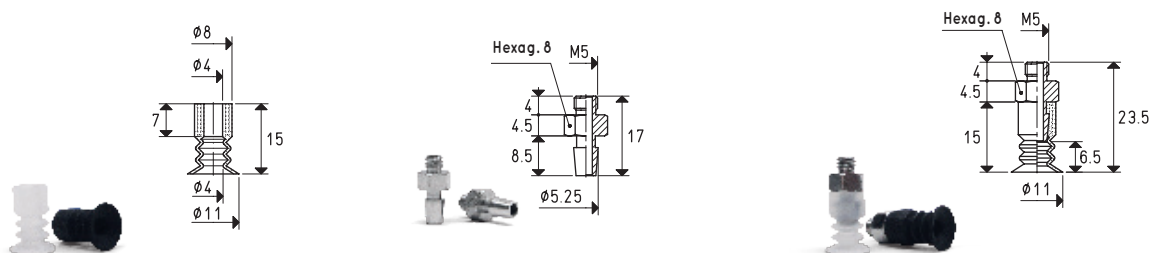
Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

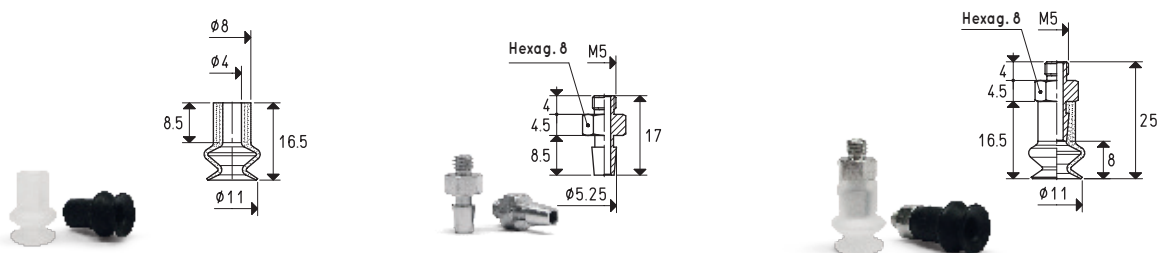
Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$  Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134



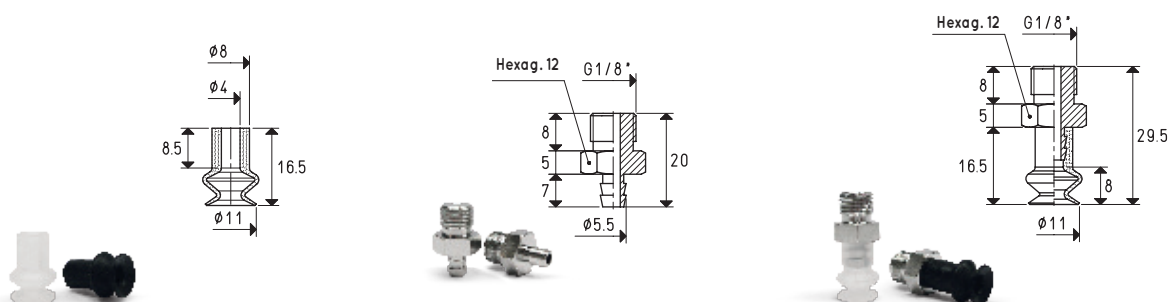
# VENTOSAS ESPECIALES DE FUELLE CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES



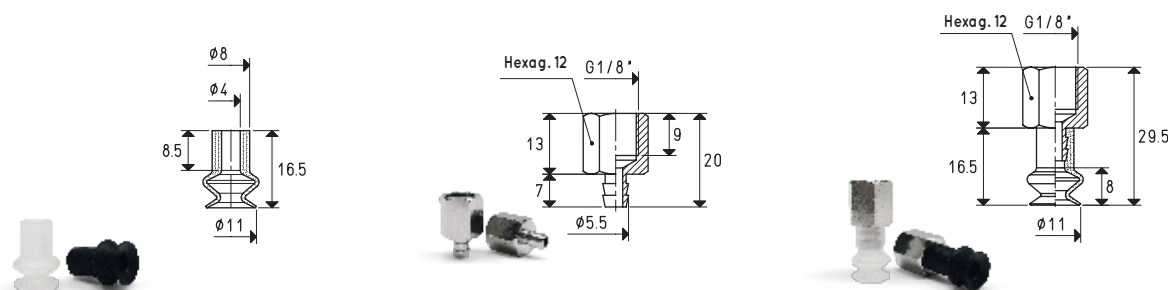
| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|---------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 11 50 *   | 0.23      |                     | 6                     | 178                     | 00 08 06     | AVP              | 2.6    | 08 11 50 *               | 3.2    |



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|---------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 11 16 *   | 0.23      |                     | 6                     | 319                     | 00 08 06     | AVP              | 2.6    | 08 11 16 *               | 3.3    |



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|---------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 11 16 *   | 0.23      |                     | 6                     | 319                     | 00 08 03     | latón            | 9.0    | 08 11 17 *               | 9.7    |



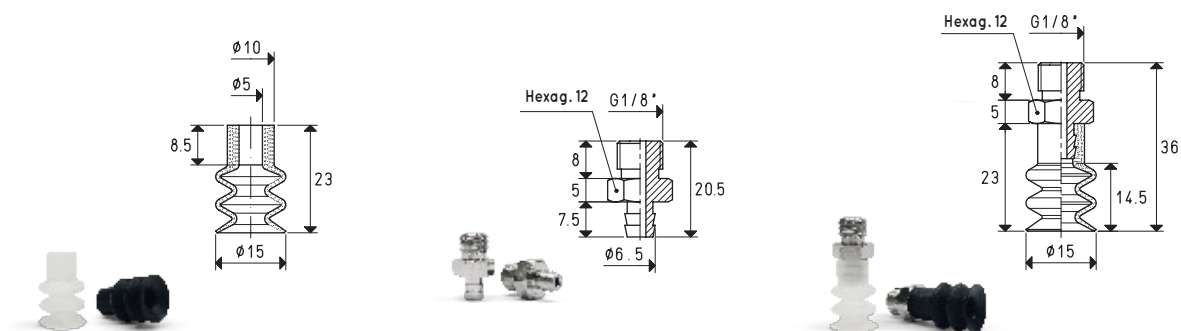
| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|---------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 11 16 *   | 0.23      |                     | 6                     | 319                     | 00 08 04     | latón            | 8.1    | 08 11 17 F *             | 8.8    |

\* Complete el código indicando la mezcla: = goma antiaceite; = caucho; = silicona

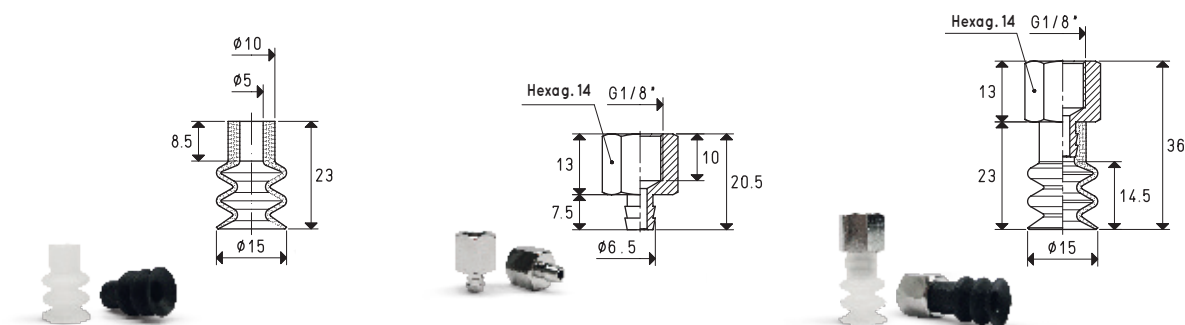
Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

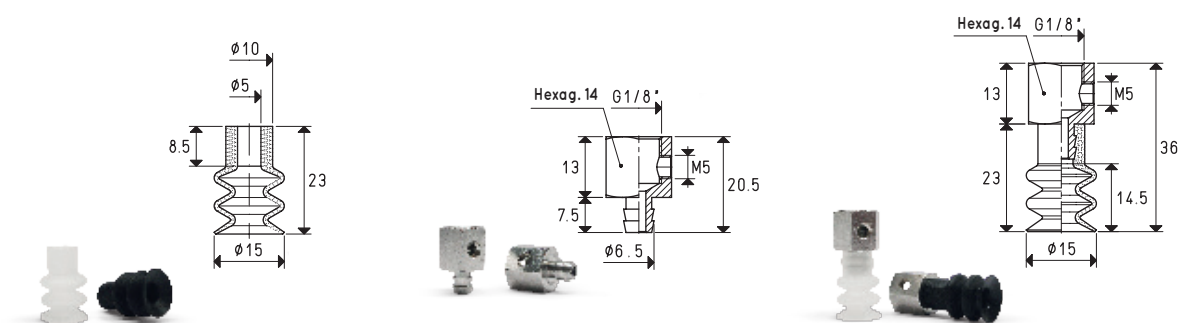
Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$  Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134



| Art. ventosa | Fuerza<br>kg | Mezclas<br>disponibles     | Carrera del fuelle<br>mm | Volumen<br>mm <sup>3</sup> | Soporte<br>art. | Material<br>soporte | Peso<br>g | Ventosa con soporte<br>art. | Peso<br>g |
|--------------|--------------|----------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------|---------------------|-----------|-----------------------------|-----------|
| 01 15 23 *   | 0.44         | <b>A</b> <b>N</b> <b>S</b> | 10                       | 952                        | 00 08 67        | AVP                 | 11.4      | 08 15 23 *                  | 12.7      |



| Art. ventosa | Fuerza<br>kg | Mezclas<br>disponibles     | Carrera del fuelle<br>mm | Volumen<br>mm <sup>3</sup> | Soporte<br>art. | Material<br>soporte | Peso<br>g | Ventosa con soporte<br>art. | Peso<br>g |
|--------------|--------------|----------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------|---------------------|-----------|-----------------------------|-----------|
| 01 15 23 *   | 0.44         | <b>A</b> <b>N</b> <b>S</b> | 10                       | 952                        | 00 08 64        | AVP                 | 13.9      | 08 15 23 F *                | 15.2      |



| Art. ventosa | Fuerza<br>kg | Mezclas<br>disponibles     | Carrera del fuelle<br>mm | Volumen<br>mm <sup>3</sup> | Soporte<br>art. | Material<br>soporte | Peso<br>g | Ventosa con soporte<br>art. | Peso<br>g |
|--------------|--------------|----------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------|---------------------|-----------|-----------------------------|-----------|
| 01 15 23 *   | 0.44         | <b>A</b> <b>N</b> <b>S</b> | 10                       | 952                        | 00 08 65        | AVP                 | 13.7      | 08 15 24 F *                | 15.0      |

\* Complete el código indicando la mezcla: **A** = goma antiaceite; **N** = caucho; **S** = silicona

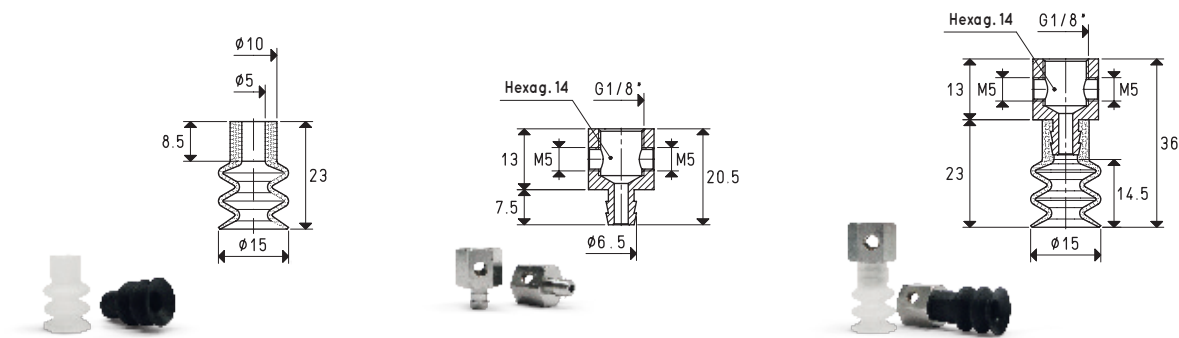
Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

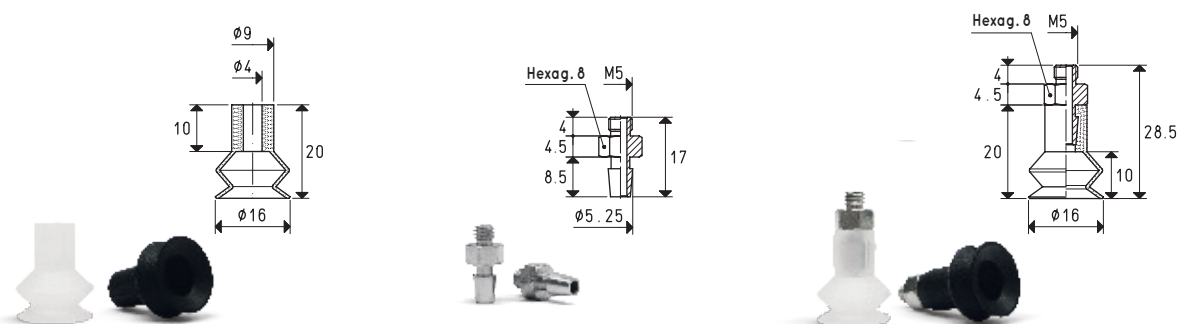
Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$  Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134



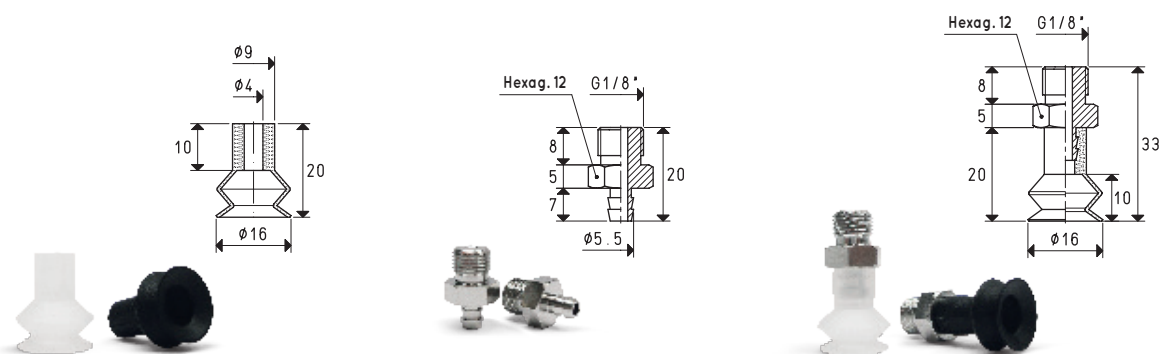
## VENTOSAS ESPECIALES DE FUELLE CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES



| Art. ventosa | Fuerza<br>kg | Mezclas<br>disponibles     | Carrera del fuelle<br>mm | Volumen<br>mm <sup>3</sup> | Soporte<br>art. | Material<br>soporte | Peso<br>g | Ventosa con soporte<br>art. | Peso<br>g |
|--------------|--------------|----------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------|---------------------|-----------|-----------------------------|-----------|
| 01 15 23 *   | 0.44         | <b>A</b> <b>N</b> <b>S</b> | 10                       | 952                        | 00 08 66        | OT58                | 13.5      | 08 15 26 F *                | 14.8      |



| Art. ventosa | Fuerza<br>kg | Mezclas<br>disponibles     | Carrera del fuelle<br>mm | Volumen<br>mm <sup>3</sup> | Soporte<br>art. | Material<br>soporte | Peso<br>g | Ventosa con soporte<br>art. | Peso<br>g |
|--------------|--------------|----------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------|---------------------|-----------|-----------------------------|-----------|
| 01 16 20 *   | 0.50         | <b>A</b> <b>N</b> <b>S</b> | 7                        | 970                        | 00 08 06        | AVP                 | 2.6       | 08 16 20 *                  | 3.6       |



| Art. ventosa | Fuerza<br>kg | Mezclas<br>disponibles     | Carrera del fuelle<br>mm | Volumen<br>mm <sup>3</sup> | Soporte<br>art. | Material<br>soporte | Peso<br>g | Ventosa con soporte<br>art. | Peso<br>g |
|--------------|--------------|----------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------|---------------------|-----------|-----------------------------|-----------|
| 01 16 20 *   | 0.50         | <b>A</b> <b>N</b> <b>S</b> | 7                        | 970                        | 00 08 03        | latón               | 9.0       | 08 16 21 *                  | 10.0      |

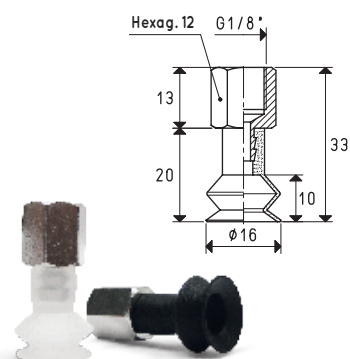
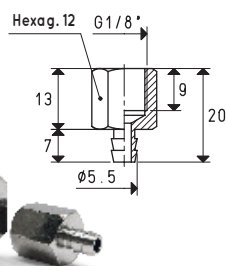
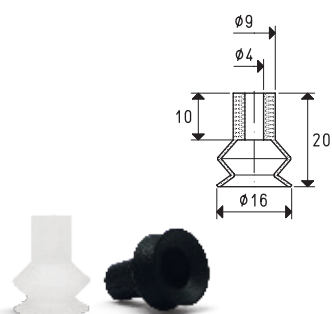
\* Complete el código indicando la mezcla: **A** = goma antiaceite; **N** = caucho; **S** = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

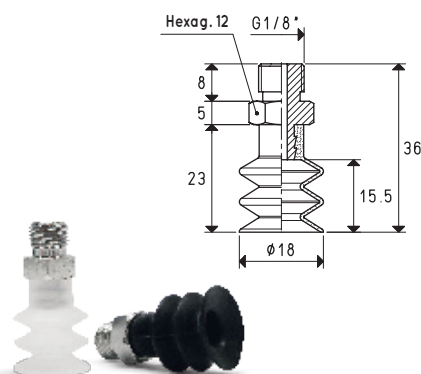
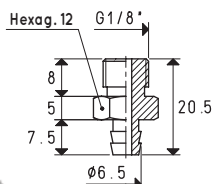
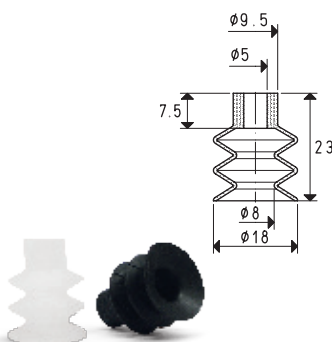
La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$  Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134

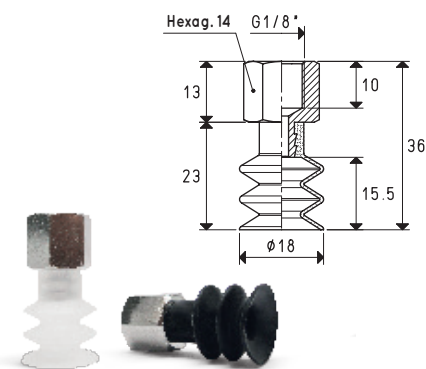
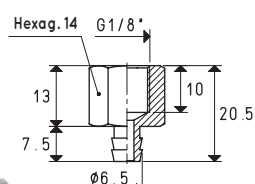
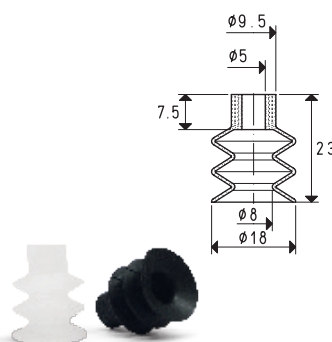
# VENTOSAS ESPECIALES DE FUELLE CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles                                                                                                                                                                                                                                   | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 16 20 *   | 0.50      |    | 8                     | 970                     | 00 08 04     | AVP              | 8.1    | 08 16 21 F *             | 9.1    |



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles                                                                                                                                                                                                                                         | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 18 23 *   | 0.63      |    | 11                    | 1.8                     | 00 08 67     | AVP              | 11.4   | 08 18 23 *               | 12.9   |



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles                                                                                                                                                                                                                                         | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 18 23 *   | 0.63      |    | 11                    | 1.8                     | 00 08 64     | AVP              | 13.9   | 08 18 23 F *             | 15.4   |

\* Complete el código indicando la mezcla:  = goma antiaceite;  = caucho;  = silicona

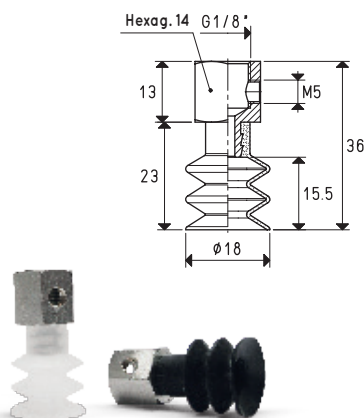
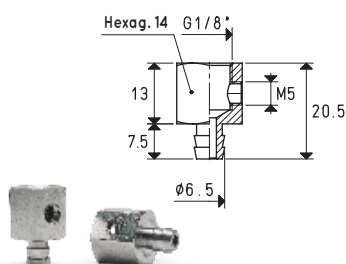
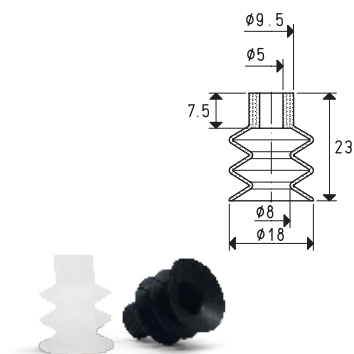
Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

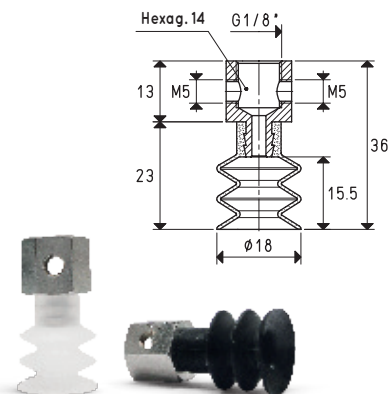
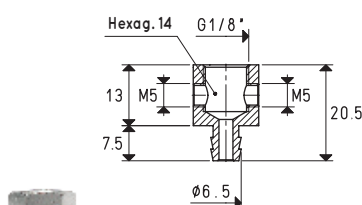
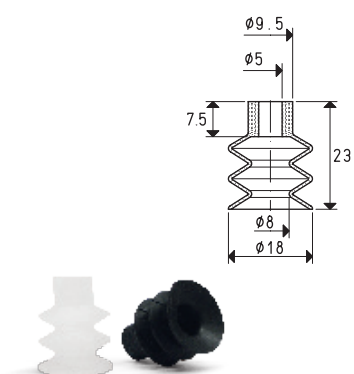
Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$  Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134



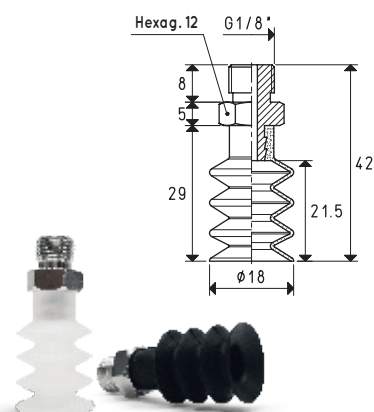
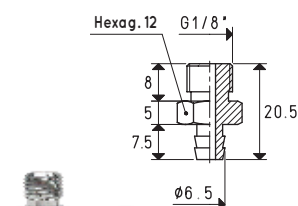
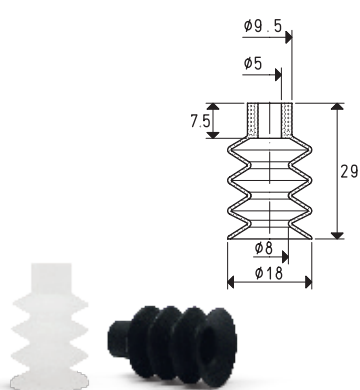
## VENTOSAS ESPECIALES DE FUELLE CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles        | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|----------------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 18 23 *   | 0.63      | <b>A</b> <b>N</b> <b>S</b> | 11                    | 1.8                     | 00 08 65     | latón            | 13.7   | 08 18 24 F *             | 15.2   |



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles        | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|----------------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 18 23 *   | 0.63      | <b>A</b> <b>N</b> <b>S</b> | 11                    | 1.8                     | 00 08 66     | OT58             | 13.5   | 08 18 26 F *             | 15.0   |



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles        | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|----------------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 18 29 *   | 0.63      | <b>A</b> <b>N</b> <b>S</b> | 15                    | 2.5                     | 00 08 67     | latón            | 11.4   | 08 18 29 *               | 13.2   |

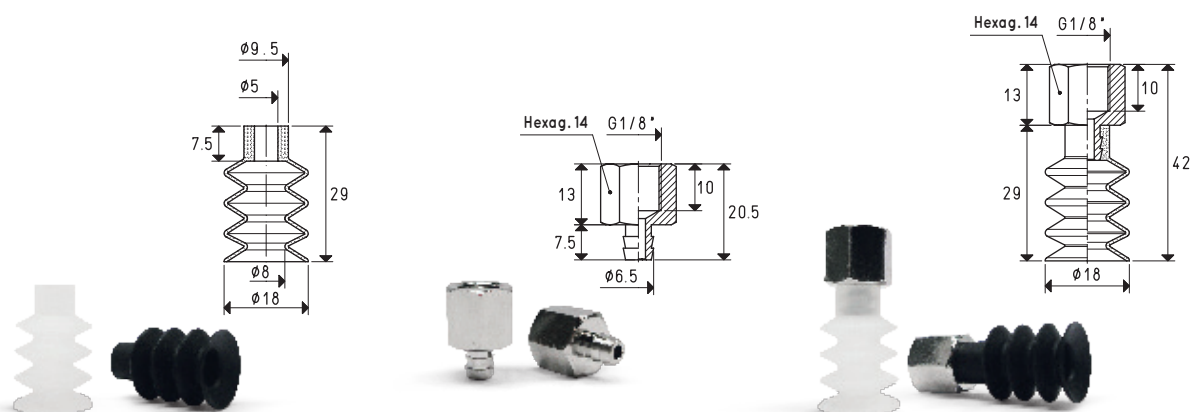
\* Complete el código indicando la mezcla: **A** = goma antiaceite; **N** = caucho; **S** = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

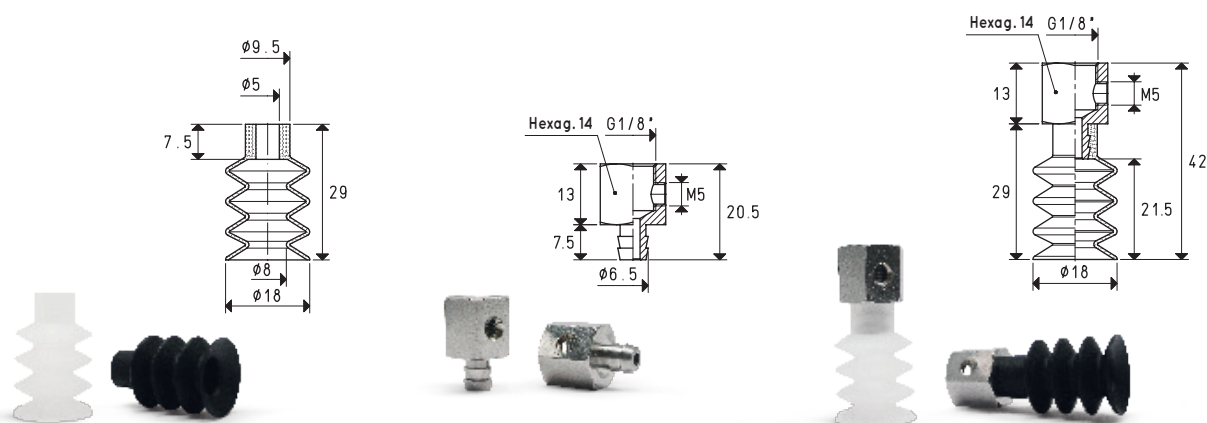
La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$  Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134

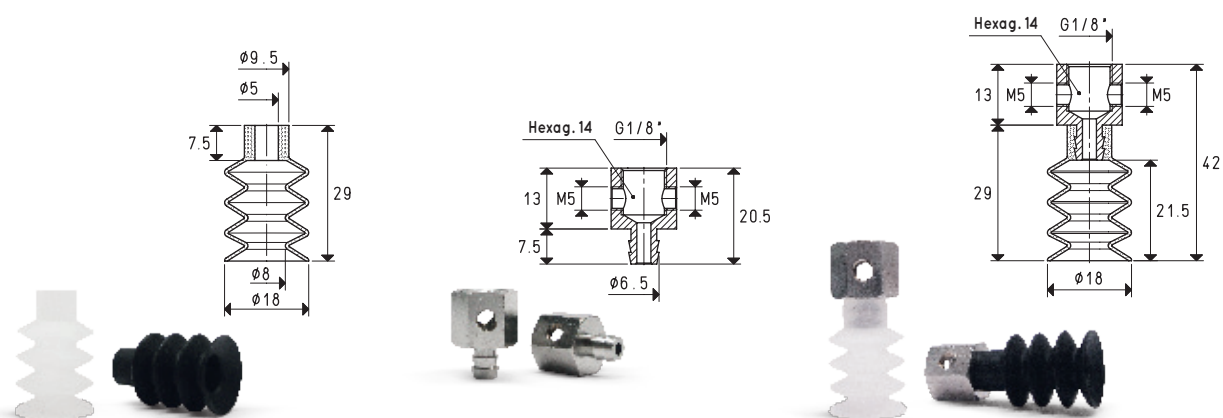
# VENTOSAS ESPECIALES DE FUELLE CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles        | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|----------------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 18 29 *   | 0.63      | <b>A</b> <b>N</b> <b>S</b> | 15                    | 2.5                     | 00 08 64     | AVP              | 13.9   | 08 18 29 F *             | 15.7   |



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles        | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|----------------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 18 29 *   | 0.63      | <b>A</b> <b>N</b> <b>S</b> | 15                    | 2.5                     | 00 08 65     | AVP              | 13.7   | 08 18 30 F *             | 15.5   |



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles        | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|----------------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 18 29 *   | 0.63      | <b>A</b> <b>N</b> <b>S</b> | 15                    | 2.5                     | 00 08 66     | OT58             | 13.5   | 08 18 31 F *             | 15.3   |

\* Complete el código indicando la mezcla: **A** = goma antiaceite; **N** = caucho; **S** = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

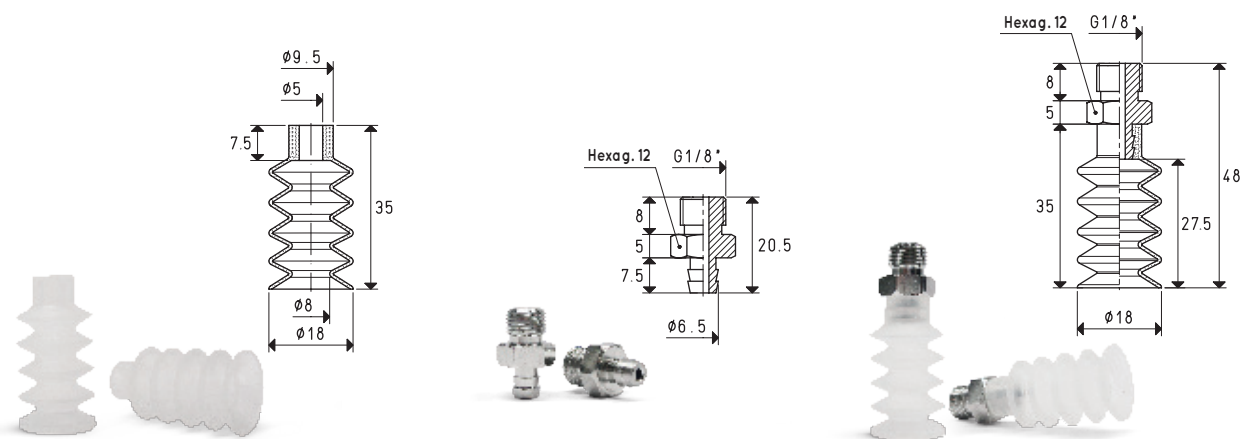
La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$  Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134

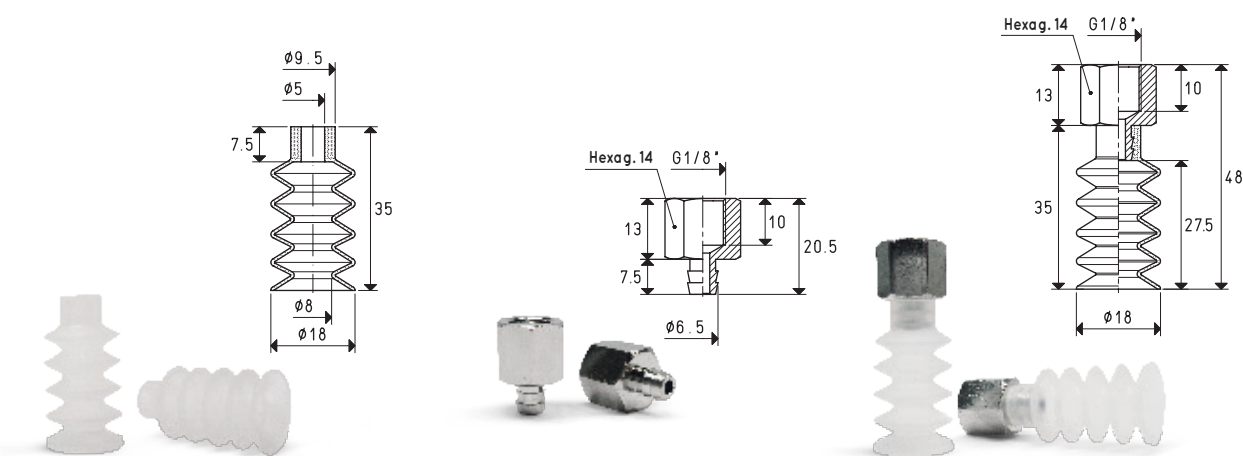




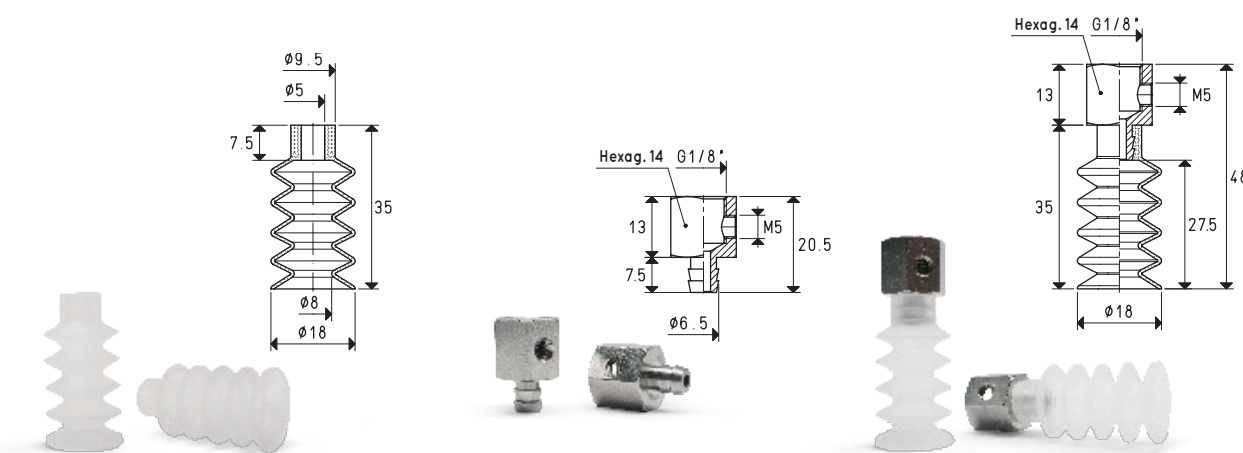
## VENTOSAS ESPECIALES DE FUELLE CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|---------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 18 35 S   | 0.63      | Ⓢ                   | 18                    | 3.1                     | 00 08 67     | latón            | 11.4   | 08 18 35 S               | 13.7   |



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|---------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 18 35 S   | 0.63      | Ⓢ                   | 18                    | 3.1                     | 00 08 64     | latón            | 13.9   | 08 18 35 F S             | 16.2   |



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|---------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 18 35 S   | 0.63      | Ⓢ                   | 18                    | 3.1                     | 00 08 65     | latón            | 13.7   | 08 18 36 F S             | 16.0   |

Mezcla: Ⓢ = sílica

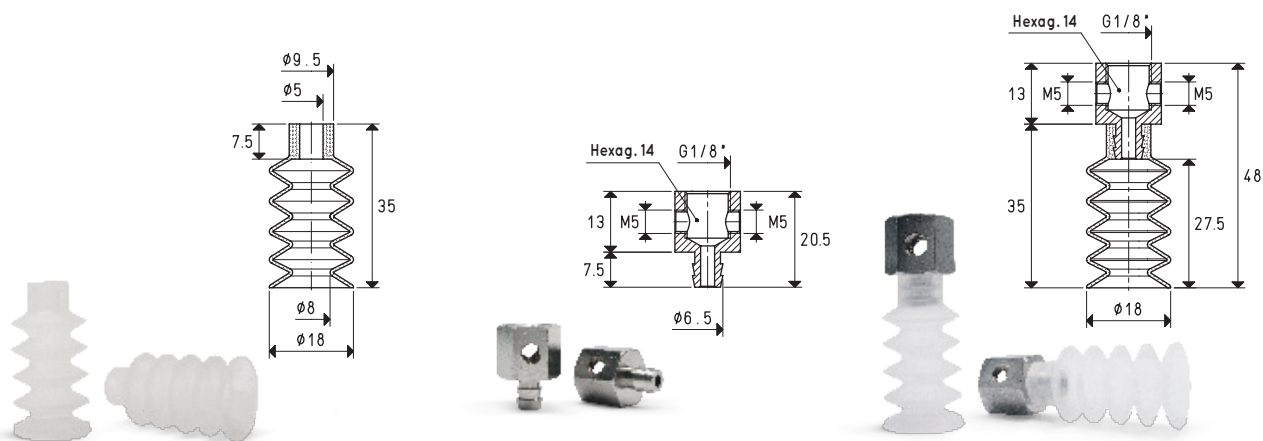
Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$  Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134

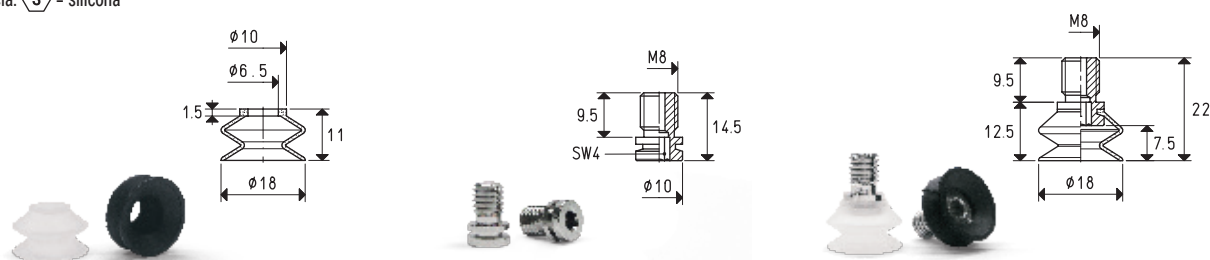


# VENTOSAS ESPECIALES DE FUELLE CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES

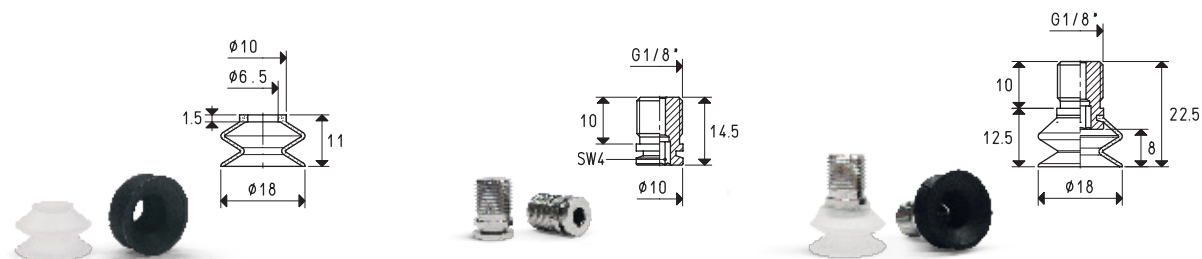


| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|---------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 18 35 S   | 0.63      | (S)                 | 18                    | 3.1                     | 00 08 66     | OT58             | 13.5   | 08 18 37 F S             | 15.8   |

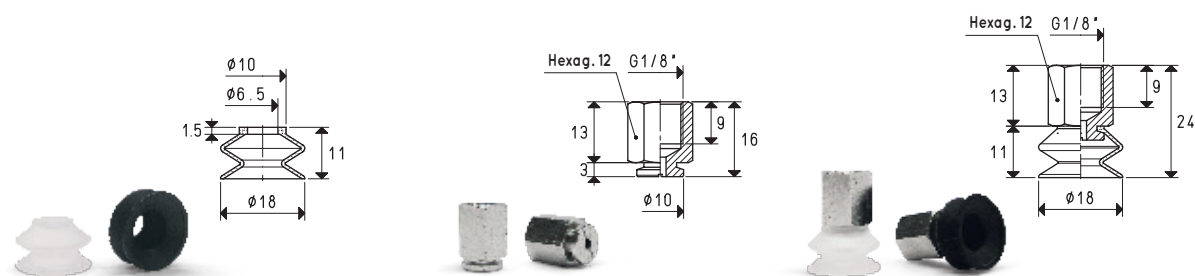
Mezcla: (S) = silicona



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|---------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 18 50 *   | 0.63      | (A)(N)(S)           | 5.5                   | 1.1                     | 00 08 07     | OT58             | 4.8    | 08 18 50 *               | 5.5    |



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|---------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 18 50 *   | 0.63      | (A)(N)(S)           | 5.5                   | 1.1                     | 00 08 61     | OT58             | 6.5    | 08 18 51 *               | 7.2    |



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|---------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 18 50 *   | 0.63      | (A)(N)(S)           | 5.5                   | 1.1                     | 00 08 62     | OT58             | 9.4    | 08 18 52 *               | 10.1   |

\* Complete el código indicando la mezcla: (A) = goma antiaceite; (N) = caucho; (S) = silicona

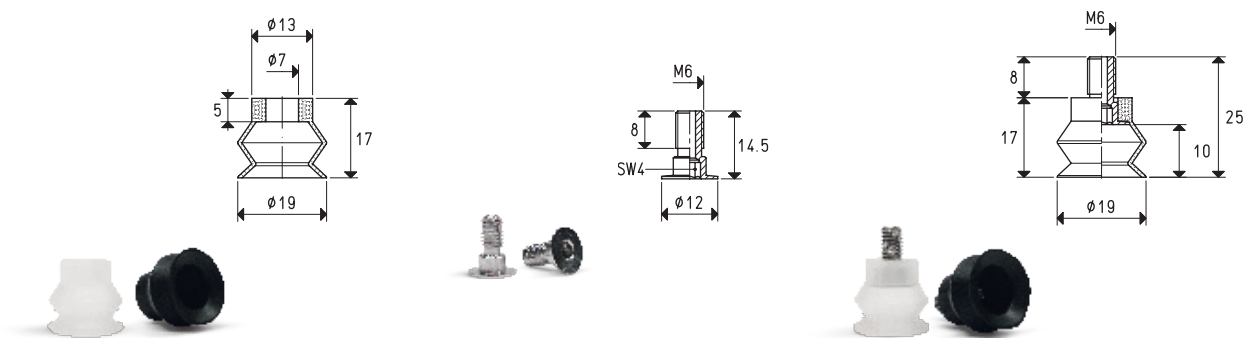
Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

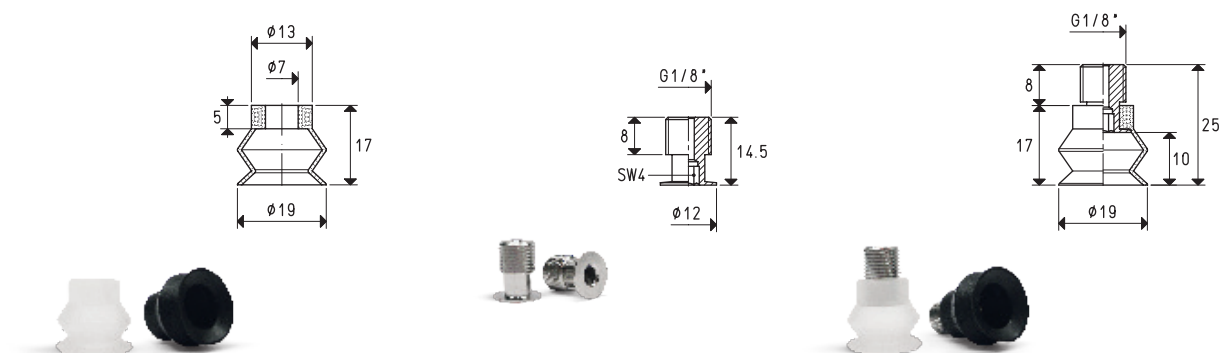
Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{mm}{25.4}$ ; libras =  $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$  Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134



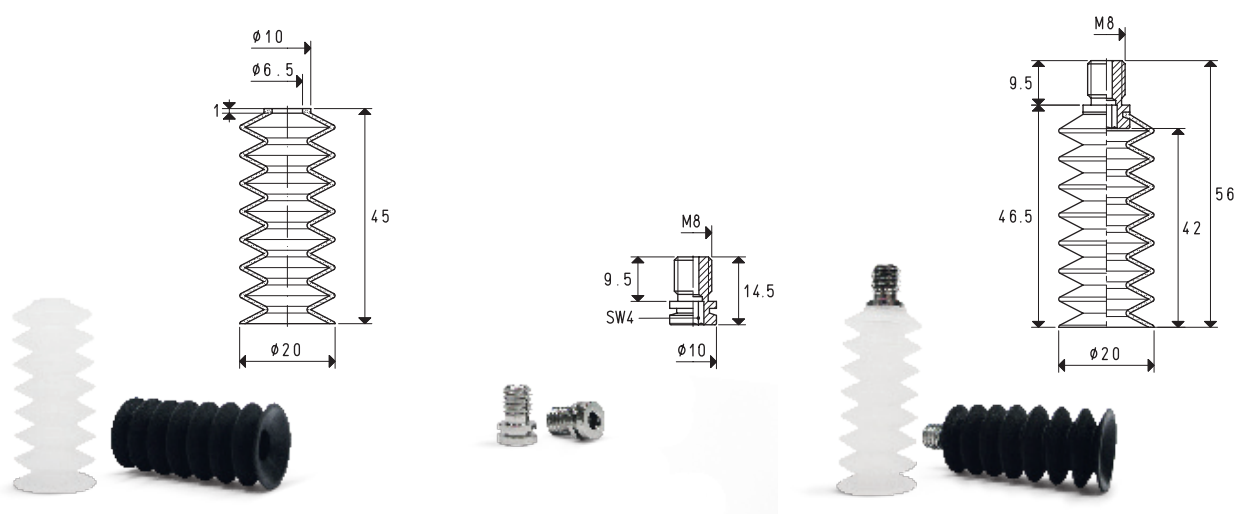
## VENTOSAS ESPECIALES DE FUELLE CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles                                     | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|---------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 19 17 *   | 0.70      | $\langle A \rangle \langle N \rangle \langle S \rangle$ | 8                     | 1.9                     | 00 08 08     | latón            | 2.7    | 08 19 17 *               | 4.0    |



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles                                     | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|---------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 19 17 *   | 0.70      | $\langle A \rangle \langle N \rangle \langle S \rangle$ | 8                     | 1.9                     | 00 08 60     | latón            | 5.6    | 08 19 18*                | 6.9    |



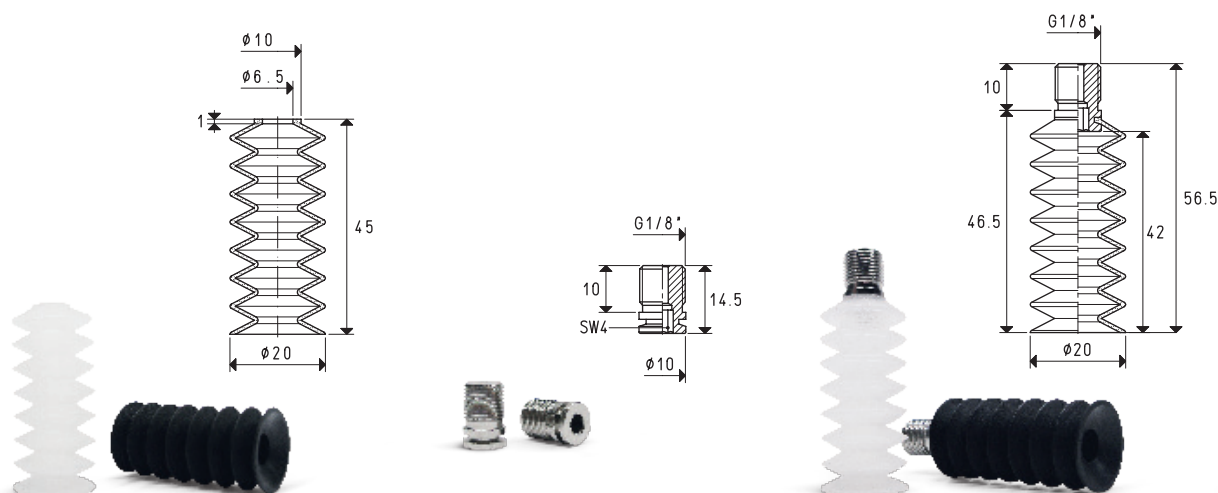
| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles                                     | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|---------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 20 60 *   | 0.78      | $\langle A \rangle \langle N \rangle \langle S \rangle$ | 28                    | 5.4                     | 00 08 07     | OT58             | 4.8    | 08 20 60 *               | 9.0    |

\* Complete el código indicando la mezcla:  $\langle A \rangle$  = goma antiaceite;  $\langle N \rangle$  = caucho;  $\langle S \rangle$  = silicona

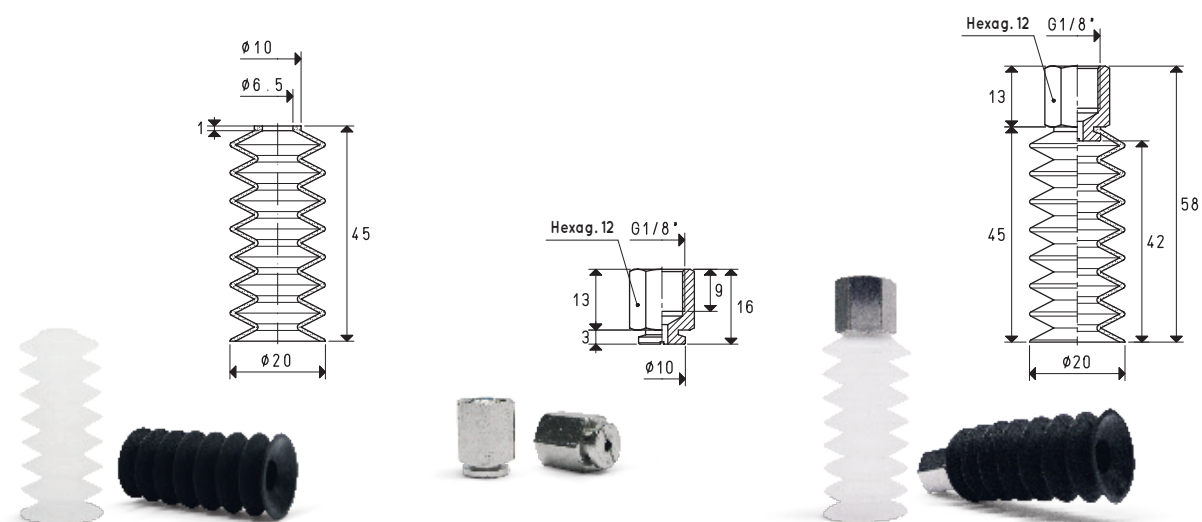
Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$  Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134



| Art. ventosa | Fuerza<br>kg | Mezclas<br>disponibles                                                                                                                                                                                                                                | Carrera del fuelle<br>mm | Volumen<br>mm <sup>3</sup> | Soporte<br>art. | Material<br>soporte | Peso<br>g | Ventosa con soporte<br>art. | Peso<br>g |
|--------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------|---------------------|-----------|-----------------------------|-----------|
| 01 20 60 *   | 0.78         |    | 28                       | 5.4                        | 00 08 61        | OT58                | 6.5       | 08 20 61 *                  | 10.7      |



| Art. ventosa | Fuerza<br>kg | Mezclas<br>disponibles                                                                                                                                                                                                                                      | Carrera del fuelle<br>mm | Volumen<br>mm <sup>3</sup> | Soporte<br>art. | Material<br>soporte | Peso<br>g | Ventosa con soporte<br>art. | Peso<br>g |
|--------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------|---------------------|-----------|-----------------------------|-----------|
| 01 20 60 *   | 0.78         |    | 28                       | 5.4                        | 00 08 62        | OT58                | 4.4       | 08 20 62 *                  | 8.6       |

\* Complete el código indicando la mezcla:  = goma antiaceite;  = caucho;  = silicona

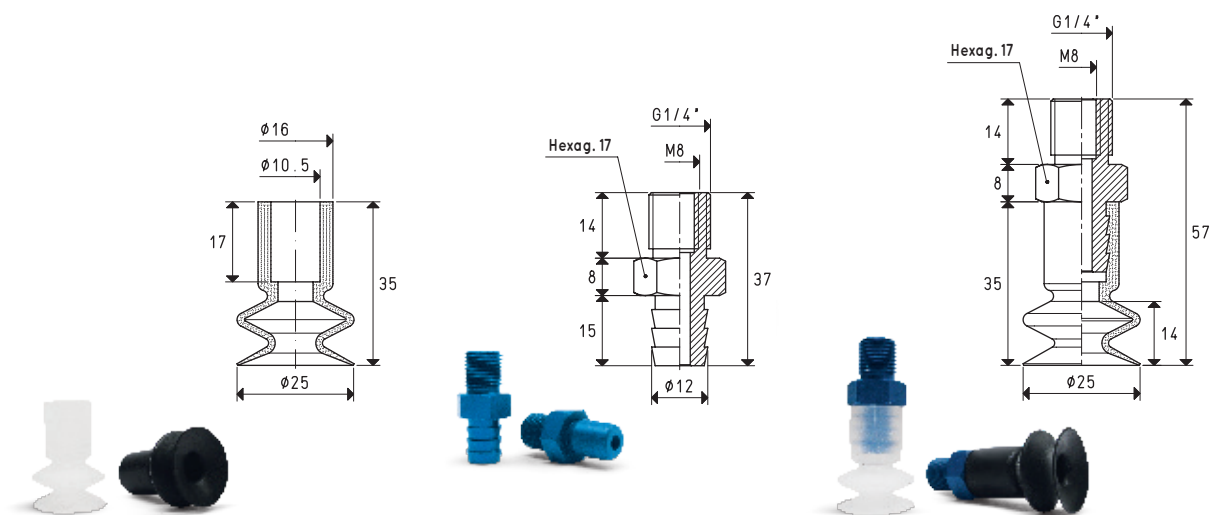
Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

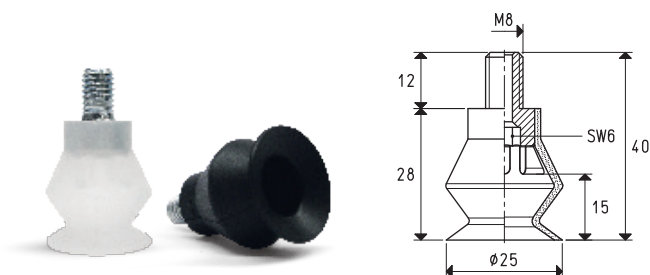
Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad);  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ;  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$  Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134



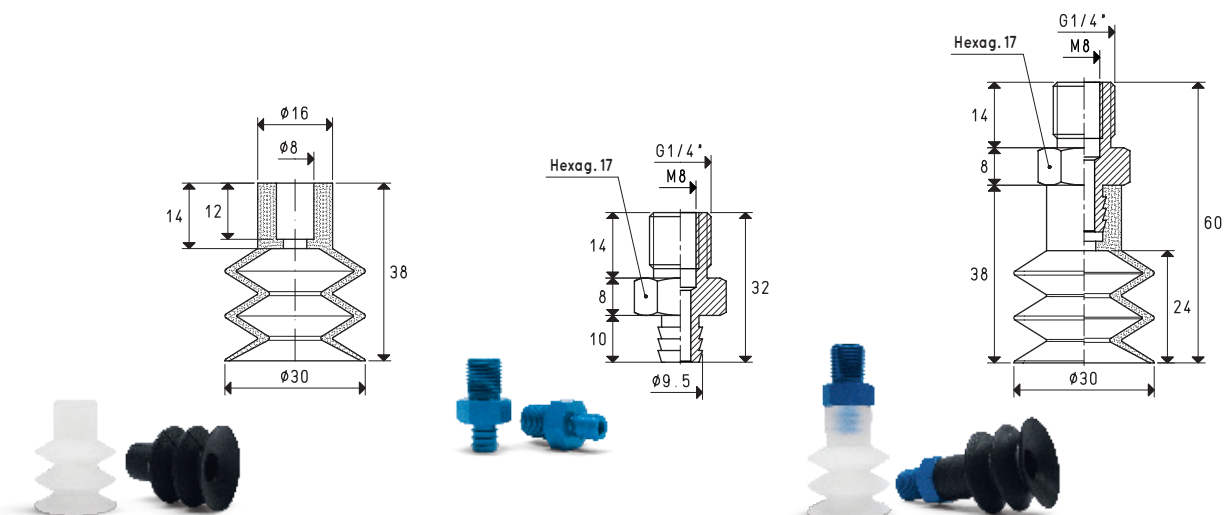
## VENTOSAS ESPECIALES DE FUELLE CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles        | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|----------------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 25 35 *   | 1.23      | <b>A</b> <b>N</b> <b>S</b> | 10                    | 2.5                     | 00 08 15     | aluminio         | 12.3   | 08 25 35 *               | 17.3   |



| Ventosa con soporte vulcanizado Art. | Fuerza kg | Mezclas disponibles        | Carrera del fuelle mm | Volumen cm <sup>3</sup> | Material soporte | Peso g |
|--------------------------------------|-----------|----------------------------|-----------------------|-------------------------|------------------|--------|
| 08 25 40 *                           | 1.23      | <b>A</b> <b>N</b> <b>S</b> | 9                     | 4.1                     | acero            | 13.0   |



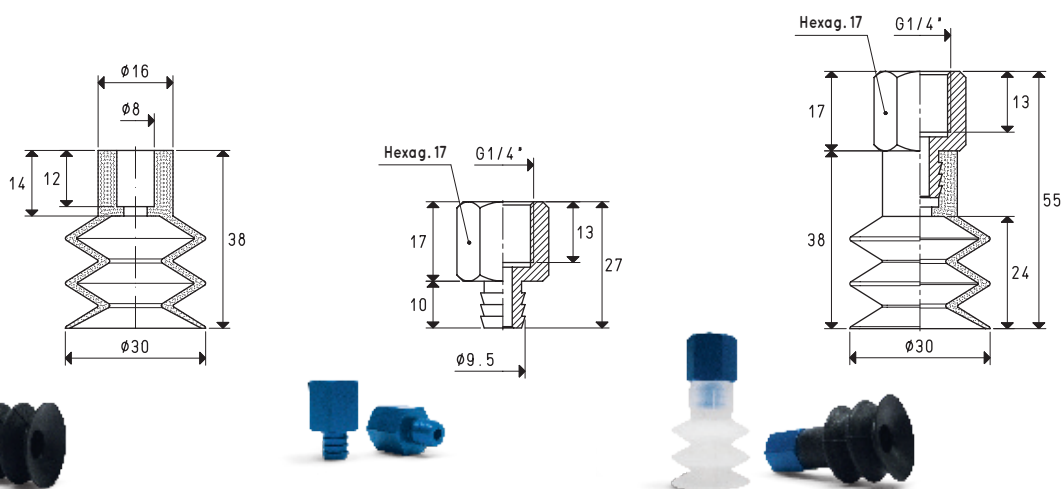
| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles        | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|----------------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 30 50 *   | 1.76      | <b>A</b> <b>N</b> <b>S</b> | 14                    | 6.5                     | 00 08 18     | aluminio         | 10.3   | 08 30 50 *               | 17.9   |

\* Complete el código indicando la mezcla: **A** = goma antiaceite; **N** = caucho; **S** = silicona

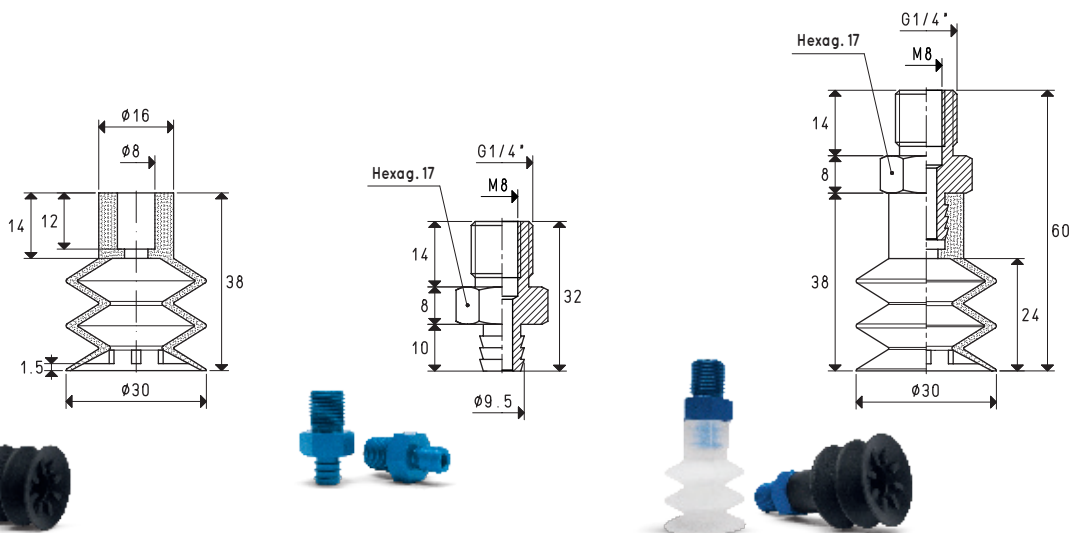
Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$  Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134



| Art. ventosa | Fuerza<br>kg | Mezclas<br>disponibles                                                                                                                                                                                                                                | Carrera del fuelle<br>mm | Volumen<br>mm <sup>3</sup> | Soporte<br>art. | Material<br>soporte | Peso<br>g | Ventosa con soporte<br>art. | Peso<br>g |
|--------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------|---------------------|-----------|-----------------------------|-----------|
| 01 30 50 *   | 1.76         |    | 14                       | 6.5                        | 00 08 50        | aluminio            | 8.5       | 08 30 50 F *                | 16.1      |



| Art. ventosa | Fuerza<br>kg | Mezclas<br>disponibles                                                                                                                                                                                                                                      | Carrera del fuelle<br>mm | Volumen<br>mm <sup>3</sup> | Soporte<br>art. | Material<br>soporte | Peso<br>g | Ventosa con soporte<br>art. | Peso<br>g |
|--------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------|---------------------|-----------|-----------------------------|-----------|
| 01 30 99 *   | 1.76         |    | 14                       | 6.5                        | 00 08 18        | aluminio            | 10.3      | 08 30 99 *                  | 18.5      |

\* Complete el código indicando la mezcla:  = goma antiaceite;  = caucho;  = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

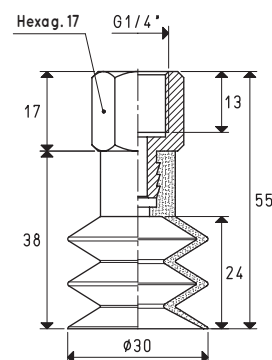
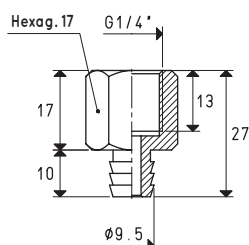
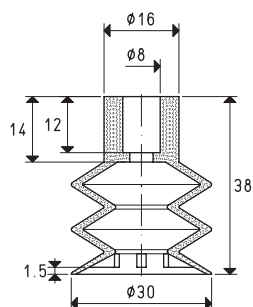
La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$  Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134

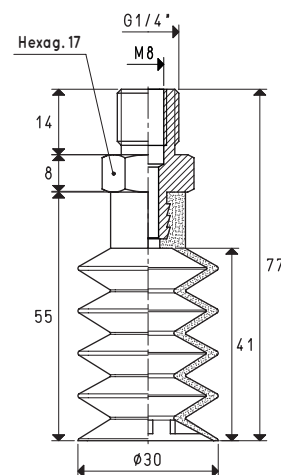
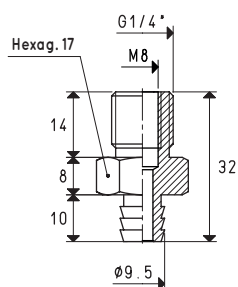
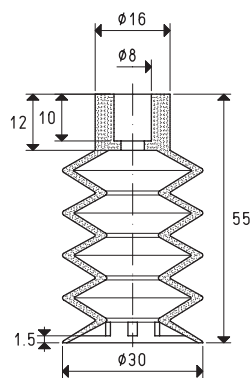


## VENTOSAS ESPECIALES DE FUELLE CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES

1



| Art. ventosa | Fuerza<br>kg | Mezclas<br>disponibles                                                                                                                                                                                                                                | Carrera del fuelle<br>mm | Volumen<br>mm <sup>3</sup> | Soporte<br>art. | Material<br>soporte | Peso<br>g | Ventosa con soporte<br>art. | Peso<br>g |
|--------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------|---------------------|-----------|-----------------------------|-----------|
| 01 30 99 *   | 1.76         |    | 14                       | 6.5                        | 00 08 50        | aluminio            | 8.5       | 08 30 99 F *                | 16.7      |



| Art. ventosa | Fuerza<br>kg | Mezclas<br>disponibles                                                                                                                                                  | Carrera del fuelle<br>mm | Volumen<br>mm <sup>3</sup> | Soporte<br>art. | Material<br>soporte | Peso<br>g | Ventosa con soporte<br>art. | Peso<br>g |
|--------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------|---------------------|-----------|-----------------------------|-----------|
| 01 30 55 *   | 1.76         |   | 24                       | 10.6                       | 00 08 18        | aluminio            | 10.3      | 08 30 55 *                  | 23.1      |

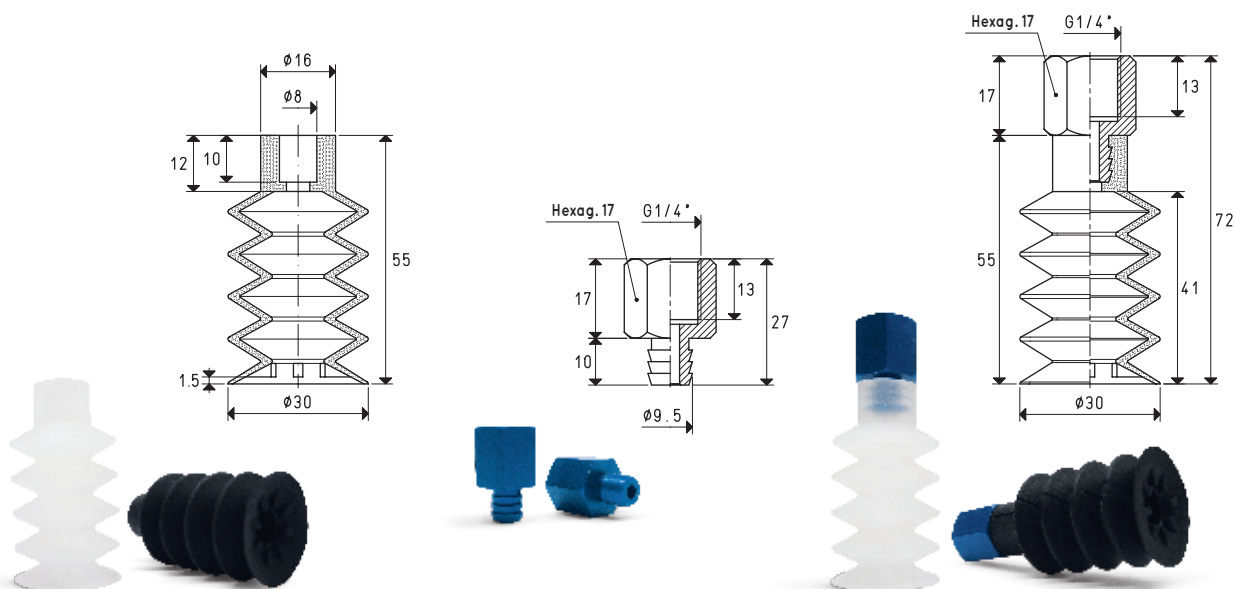
\* Complete el código indicando la mezcla:  = goma antiaceite;  = caucho;  = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

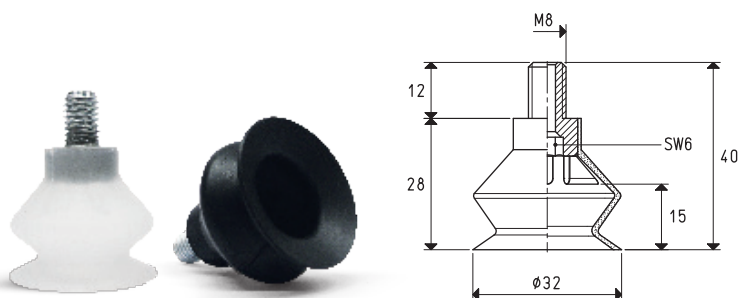
La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$  Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134

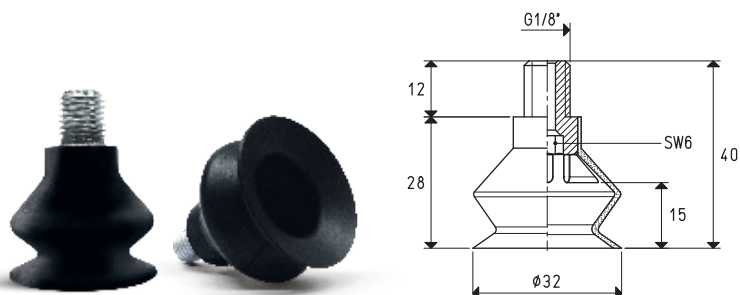
# VENTOSAS ESPECIALES DE FUELLE CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES



| Art. ventosa | Fuerza<br>kg | Mezclas<br>disponibles | Carrera del fuelle<br>mm | Volumen<br>mm <sup>3</sup> | Soporte<br>art. | Material<br>soporte | Peso<br>g | Ventosa con soporte<br>art. | Peso<br>g |
|--------------|--------------|------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------|---------------------|-----------|-----------------------------|-----------|
| 01 30 55 *   | 1.76         |                        | 24                       | 10.6                       | 00 08 50        | aluminio            | 8.5       | 08 30 55 F *                | 21.3      |



| Ventosa con soporte vulcanizado<br>Art. | Fuerza<br>kg | Mezclas<br>disponibles | Carrera del fuelle<br>mm | Volumen<br>cm <sup>3</sup> | Material<br>soporte | Peso<br>g |
|-----------------------------------------|--------------|------------------------|--------------------------|----------------------------|---------------------|-----------|
| 08 32 40 *                              | 2.00         |                        | 10                       | 6.9                        | acero               | 14.0      |



| Ventosa con soporte vulcanizado<br>Art. | Fuerza<br>kg | Mezclas<br>disponibles | Carrera del fuelle<br>mm | Volumen<br>cm <sup>3</sup> | Material<br>soporte | Peso<br>g |
|-----------------------------------------|--------------|------------------------|--------------------------|----------------------------|---------------------|-----------|
| 08 32 41 A                              | 2.00         |                        | 10                       | 6.9                        | acero               | 14.1      |

Mezcla: = goma antiaceite

\* Complete el código indicando la mezcla: = goma antiaceite; = caucho; = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

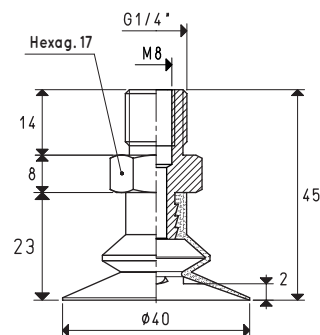
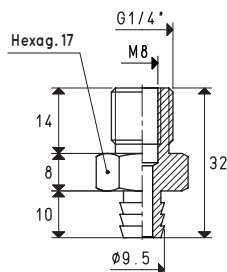
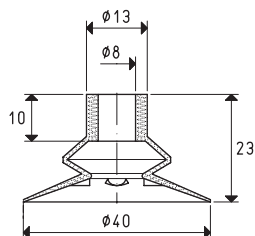
La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$  Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134

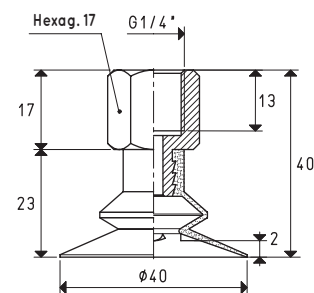
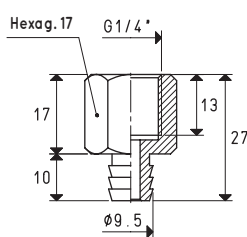
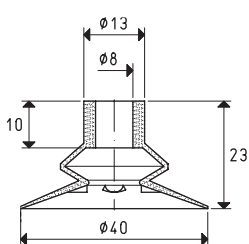




## VENTOSAS ESPECIALES DE FUELLE CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES



| Art. ventosa | Fuerza<br>kg | Mezclas<br>disponibles                                  | Carrera del fuelle<br>mm | Volumen<br>mm <sup>3</sup> | Soporte<br>art. | Material<br>soporte | Peso<br>g | Ventosa con soporte<br>art. | Peso<br>g |
|--------------|--------------|---------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------|---------------------|-----------|-----------------------------|-----------|
| 01 40 50 *   | 2.40         | $\langle A \rangle \langle N \rangle \langle S \rangle$ | 7                        | 4.3                        | 00 08 18        | aluminio            | 10.3      | 08 40 50 *                  | 14.9      |



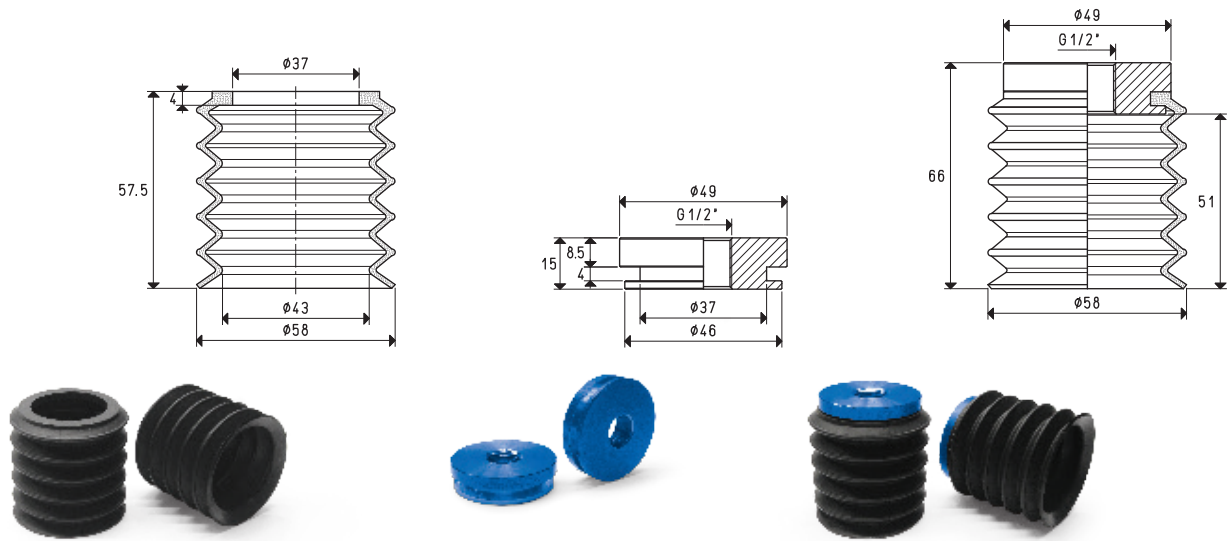
| Art. ventosa | Fuerza<br>kg | Mezclas<br>disponibles                                  | Carrera del fuelle<br>mm | Volumen<br>mm <sup>3</sup> | Soporte<br>art. | Material<br>soporte | Peso<br>g | Ventosa con soporte<br>art. | Peso<br>g |
|--------------|--------------|---------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------|---------------------|-----------|-----------------------------|-----------|
| 01 40 50 *   | 2.40         | $\langle A \rangle \langle N \rangle \langle S \rangle$ | 7                        | 4.3                        | 00 08 50        | aluminio            | 8.5       | 08 40 50 F *                | 13.1      |

\* Complete el código indicando la mezcla:  $\langle A \rangle$  = goma antiaceite;  $\langle N \rangle$  = caucho;  $\langle S \rangle$  = silicona

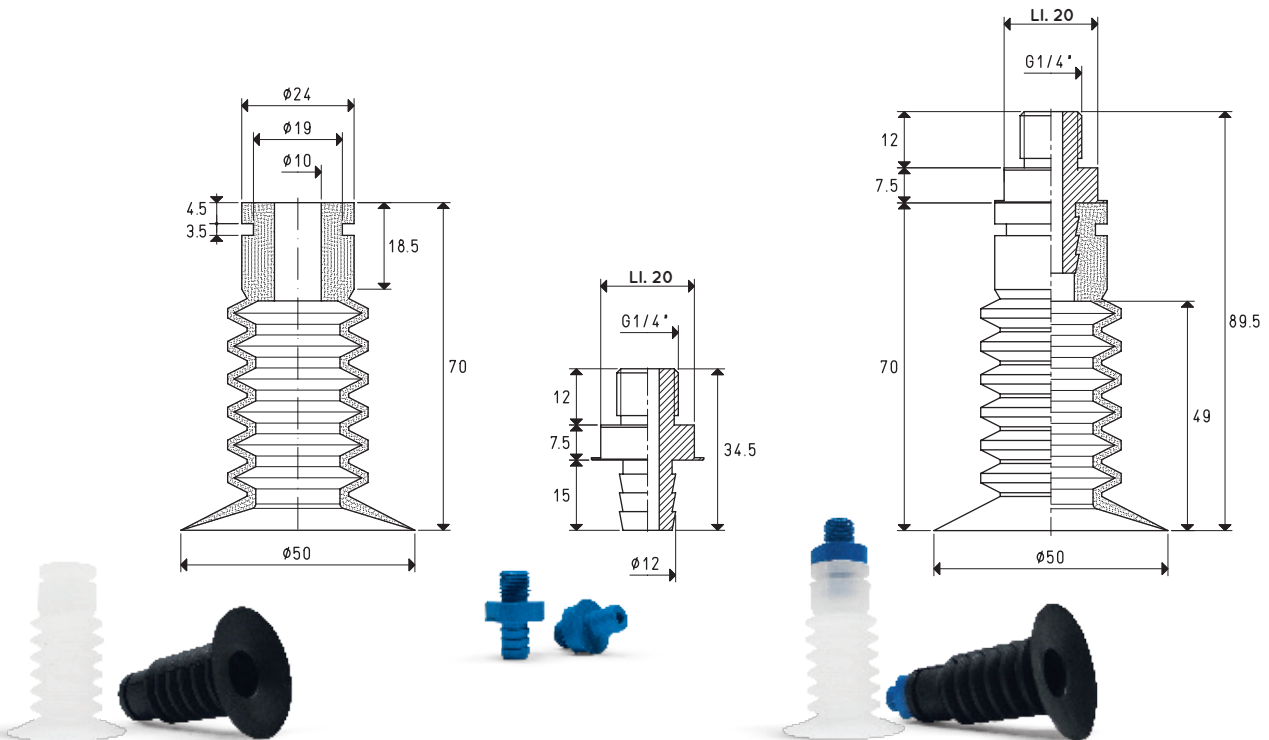
Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$  Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134



| Art. ventosa | Fuerza<br>kg | Mezclas<br>disponibles | Carrera del fuelle<br>mm | Volumen<br>mm <sup>3</sup> | Soporte<br>art. | Material<br>soporte | Peso<br>g | Ventosa con soporte<br>art. | Peso<br>g |
|--------------|--------------|------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------|---------------------|-----------|-----------------------------|-----------|
| 01 50 60 *   | 6.60         |                        | 30                       | 92.1                       | 00 08 466       | aluminio            | 56        | 08 50 60 *                  | 82        |



| Art. ventosa | Fuerza<br>kg | Mezclas<br>disponibles | Carrera del fuelle<br>mm | Volumen<br>mm <sup>3</sup> | Soporte<br>art. | Material<br>soporte | Peso<br>g | Ventosa con soporte<br>art. | Peso<br>g |
|--------------|--------------|------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------|---------------------|-----------|-----------------------------|-----------|
| 01 50 70 *   | 4.90         |                        | 28                       | 32.2                       | 00 08 148       | aluminio            | 14.5      | 08 50 70 *                  | 36.8      |

\* Complete el código indicando la mezcla: = goma antiaceite; = caucho; = silicona

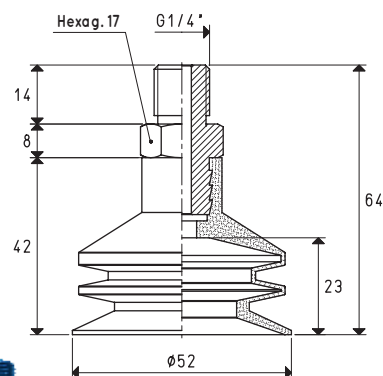
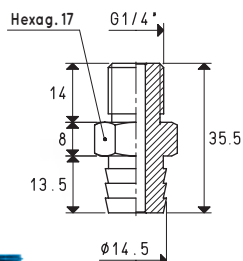
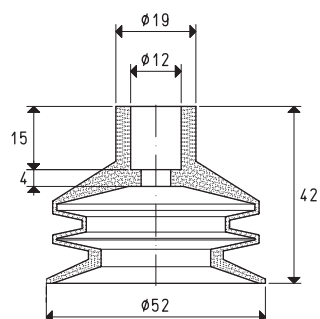
Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

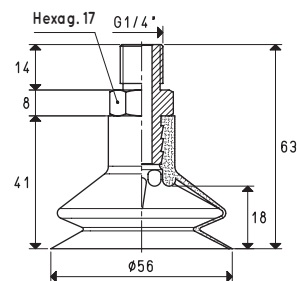
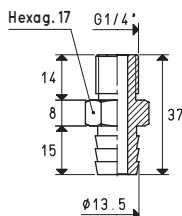
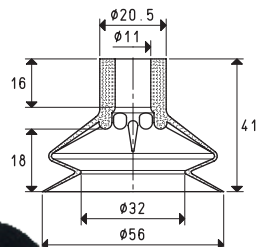
Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$  Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134



## VENTOSAS ESPECIALES DE FUELLE CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES



| Art. ventosa | Fuerza<br>kg | Mezclas<br>disponibles | Carrera del fuelle<br>mm | Volumen<br>mm <sup>3</sup> | Soporte<br>art. | Material<br>soporte | Peso<br>g | Ventosa con soporte<br>art. | Peso<br>g |
|--------------|--------------|------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------|---------------------|-----------|-----------------------------|-----------|
| 01 52 50 *   | 5.30         | A N S                  | 13                       | 22.7                       | 00 08 26        | aluminio            | 13.5      | 08 52 50 *                  | 38.2      |



| Art. ventosa | Fuerza<br>kg | Mezclas<br>disponibles | Carrera del fuelle<br>mm | Volumen<br>mm <sup>3</sup> | Soporte<br>art. | Material<br>soporte | Peso<br>g | Ventosa con soporte<br>art. | Peso<br>g |
|--------------|--------------|------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------|---------------------|-----------|-----------------------------|-----------|
| 01 56 30 *   | 6.15         | A N S                  | 18                       | 28.0                       | 00 08 127       | aluminio            | 11.5      | 08 56 30 *                  | 28.5      |

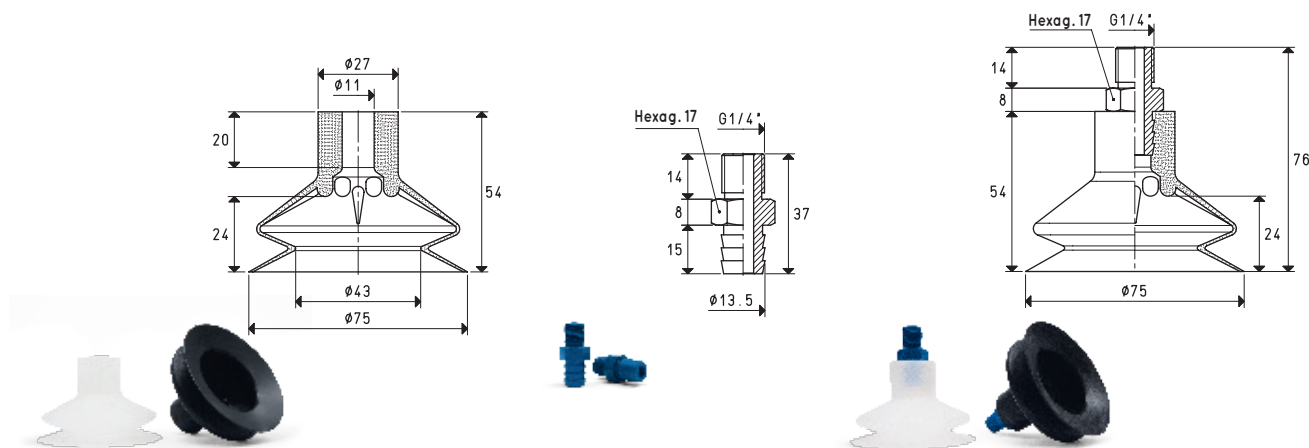
\* Complete el código indicando la mezcla: **A** = goma antiaceite; **S** = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

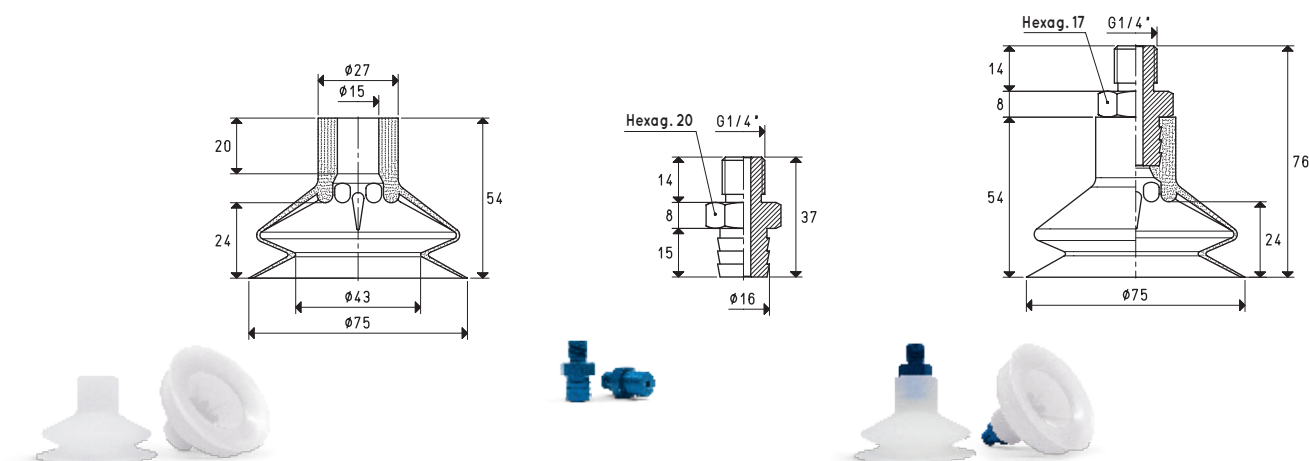
La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$  Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134

# VENTOSAS ESPECIALES DE FUELLE CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES

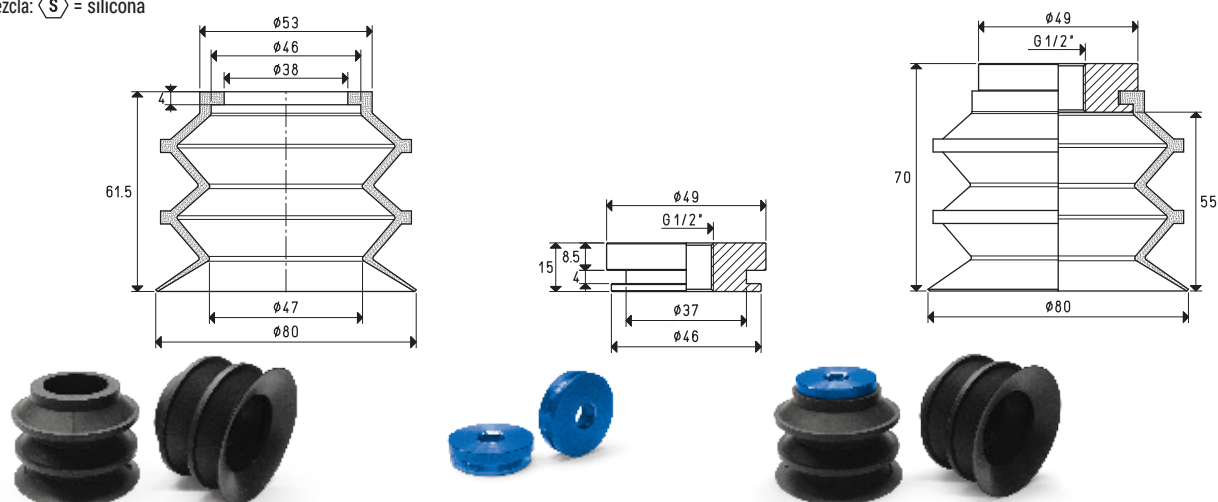


| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles        | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|----------------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 75 30 *   | 11.04     | <b>A</b> <b>N</b> <b>S</b> | 24                    | 62.9                    | 00 08 127    | aluminio         | 11.5   | 08 75 30 *               | 48.1   |



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezcla disponible | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|-------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 75 31 S   | 11.04     | <b>S</b>          | 24                    | 63.1                    | 00 08 09     | aluminio         | 18.1   | 08 75 31 S               | 54.7   |

Mezcla: **S** = silicona



| Art. ventosa | Fuerza kg | Mezclas disponibles | Carrera del fuelle mm | Volumen mm <sup>3</sup> | Soporte art. | Material soporte | Peso g | Ventosa con soporte art. | Peso g |
|--------------|-----------|---------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|--------|--------------------------|--------|
| 01 80 60 *   | 12.56     | <b>A</b> <b>S</b>   | 37                    | 145.9                   | 00 08 466    | aluminio         | 56     | 08 80 60 *               | 106    |

\* Complete el código indicando la mezcla: **A** = goma antiaceite; **N** = caucho; **S** = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$  Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134