

# VENTOSAS AUTOBLOQUEANTES CON DESBLOQUEO DE TRACCIÓN

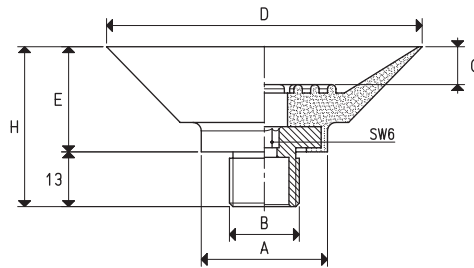


Su empleo no requiere la conexión a una fuente de vacío, ya que es el objeto mismo que, apoyado en estas, evacua el aire de su interior; luego, una válvula de retención integrada impide la entrada, manteniéndolas así en vacío.

Para desbloquear la pieza sujeta es suficiente elevarla de algunos milímetros; de este modo, se abre la válvula de retención que, introduciendo aire en la ventosa, restablece la presión atmosférica en su interior y, por lo tanto, libera la pieza.

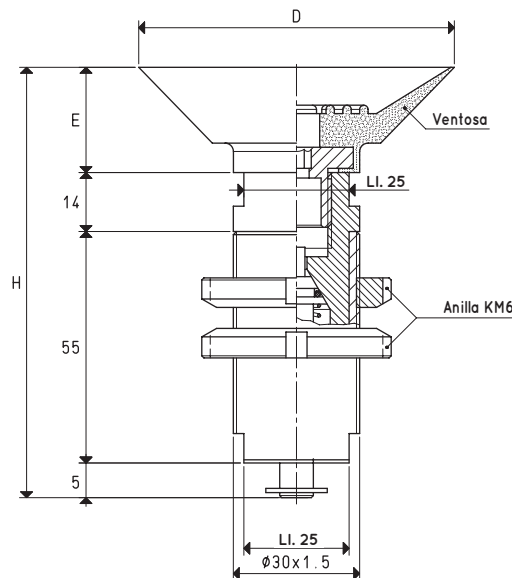
Debido a la imposibilidad de recuperar posibles pérdidas, se recomienda su uso solo para sujetar objetos con superficies lisas e impermeables como vidrios, chapas brillantes, mármoles pulidos y similares. Están indicados particularmente para carretillas de transporte de vidrios, como alimentación para los sistemas robotizados.

Están realizados con latón niquelado y con el casquillo de guía de acero; a petición, se pueden proporcionar en la versión antigiratoria.



## VENTOSAS CON SOPORTE VULCANIZADO, DE REPUESTO

Art.	Mezclas disponibles	Volumen cm <sup>3</sup>	A Ø	B Ø	D Ø	E	G	H	Material soporte	Peso g
08 50 40 *		9.8	31	G3/8"	50	16.0	6.5	29.0	acero	38.5
08 75 40 *		27.8	31	G3/8"	75	25.0	9.0	38.0	acero	57.9
08 100 40 *		41.3	32	G3/8"	100	26.0	9.0	39.0	acero	78.3
08 100 50 *		70.3	32	G3/8"	100	30.5	15.0	43.5	acero	74.8



## VENTOSAS AUTOBLOQUEANTES CON DESBLOQUEO DE TRACCIÓN

Art.	Fuerza -10 kPa kg	Mezclas disponibles	D Ø	E	H	Ventosa art.	Peso g
17 50 40 *	1.90		50	16	90	08 50 40	436
17 75 40 *	4.42		75	25	99	08 75 40	458
17 100 40 *	7.85		100	26	100	08 100 40	474
17 100 50 *	7.85		100	30	104	08 100 50	473

Nota: La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla se calcula con un grado de vacío hipotético de -10 kPa.

\* Complete el código indicando la mezcla: = goma BENZ; = caucho; = silicona

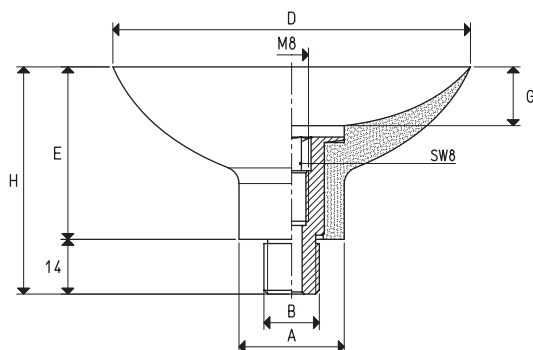
Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{mm}{25.4}$ ; libras =  $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$



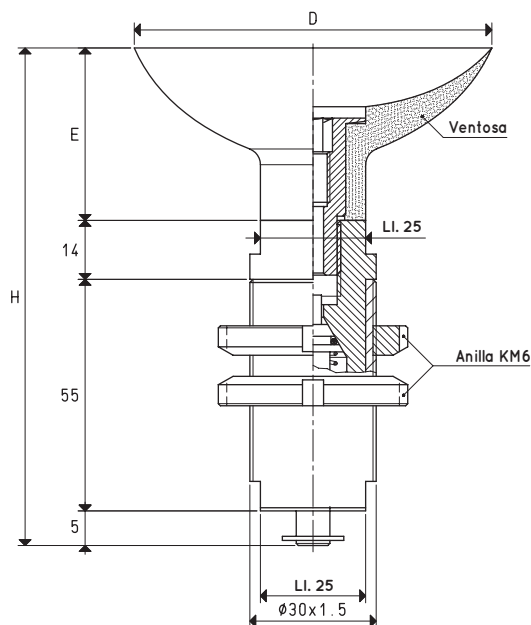
# VENTOSAS AUTOBLOQUEANTES CON DESBLOQUEO DE TRACCIÓN

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net



## VENTOSAS CON SOPORTE, DE REPUESTO

Art.	Mezclas disponibles	Volumen cm <sup>3</sup>	A Ø	B Ø	D Ø	E	G	H	Ventosa art.	Soporte art.	Material soporte	Peso g
08 60 10 *	ANS	16.1	15	G1/4"	60	22	9.5	36	01 60 10	00 08 22	aluminio	20.8
08 85 10 *	ANS	48.8	25	G1/4"	85	41	14.0	55	01 85 10	00 08 28	aluminio	49.3



## VENTOSAS AUTOBLOQUEANTES CON DESBLOQUEO DE TRACCIÓN

Art.	Fuerza -10 kPa kg	Mezclas disponibles	D Ø	E	H	Ventosa art.	Peso g
17 60 10 *	2.9	ANS	60	22	96	08 60 10	415
17 85 10 *	5.7	ANS	85	41	115	08 85 10	444

Nota: La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla se calcula con un grado de vacío hipotético de -10 kPa.

\* Complete el código indicando la mezcla: **A** = goma antiaceite; **N** = caucho; **S** = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{mm}{25.4}$ ; libras =  $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$