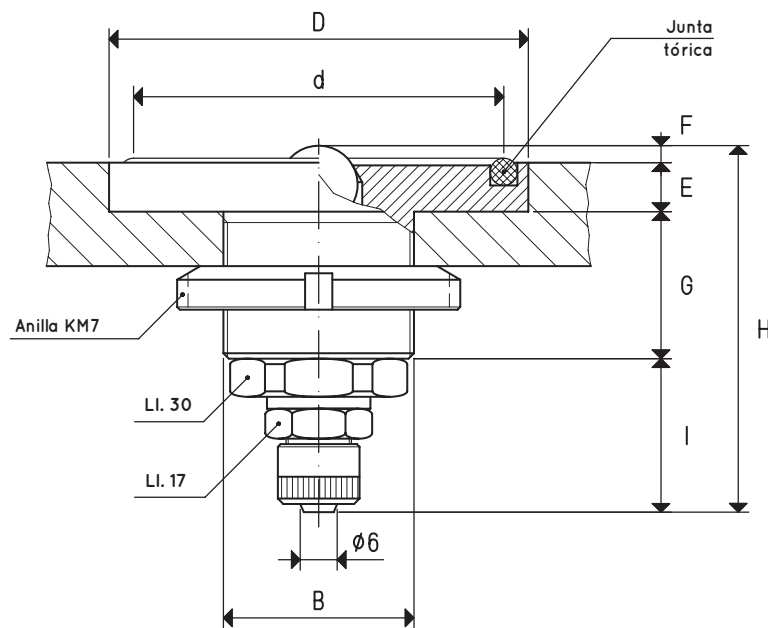
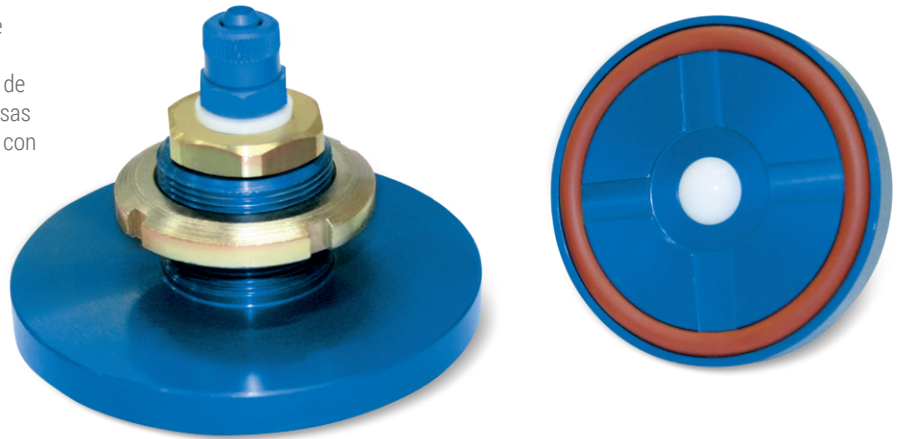


## VENTOSAS EMPOTRABLES CON OBTURADOR ESFÉRICO

Estas ventosas tienen la característica de abrir la aspiración y, por tanto, de crear el vacío solo cuando la carga que se debe sujetar acciona la esfera de estanqueidad del obturador.

En esta versión, la superficie de sujeción está delimitada por una junta tórica de silicona, que garantiza también la estanqueidad del vacío.

Diseñadas específicamente para la realización de superficies de trabajo por succión, estas ventosas empotrables están completamente fabricadas con aluminio anodizado.



### VENTOSAS EMPOTRABLES CON OBTURADOR ESFÉRICO

Art.	Fuerza kg	Volumen cm <sup>3</sup>	B Ø	d Ø	D Ø	E	F	G	H	I	Junta tórica art.	Peso g
<b>05 01 10</b>	9.80	2.1	35 x 1.5	50	59	9	3	27	66	27	00 05 14	248
<b>05 02 10</b>	13.60	3.0	35 x 1.5	59	68	9	3	27	66	27	00 05 15	268
<b>05 03 10</b>	18.10	3.9	35 x 1.5	68	77	9	3	27	66	27	00 05 16	294
<b>05 04 10</b>	29.70	6.3	35 x 1.5	87	96	9	3	27	66	27	00 05 19	358

Nota: La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

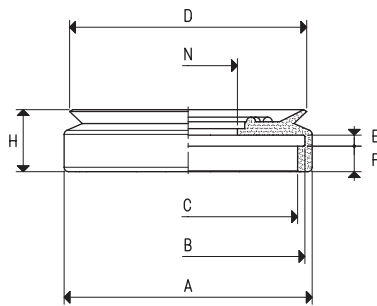


## VENTOSAS EMPOTRABLES CON OBTURADOR ESFÉRICO

El funcionamiento de estas ventosas es igual al de las ventosas anteriormente descritas; la única diferencia está en la junta de estanqueidad que, en estas, está constituida por las ventosas planas indicadas en la tabla.

Se recomiendan particularmente para la industria del vidrio y en todos los casos en los que no es posible el uso de planos magnéticos.

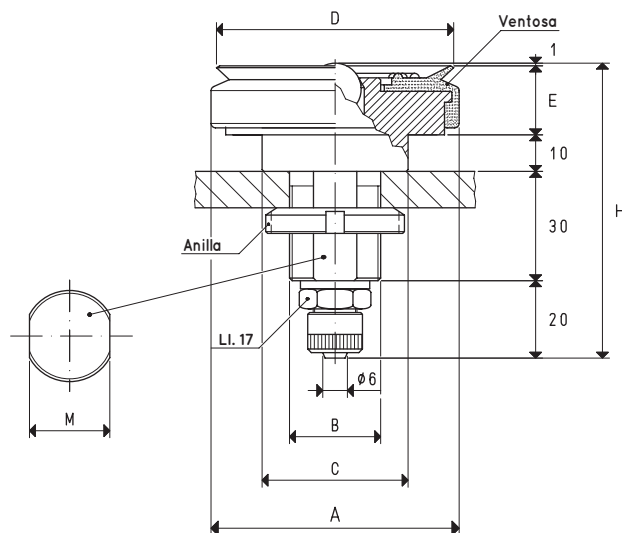
Están realizadas con aluminio anodizado pero, a petición, pueden fabricarse con otros metales.



### VENTOSA DE REPUESTO

Art.	Fuerza kg	Volumen cm <sup>3</sup>	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	N Ø	Peso g
<b>01 65 15 *</b>	8.29	9.1	68	63	59	65	3	7	17	27	21.4

\* Complete el código indicando la mezcla: A= goma antiaceite; N= caucho natural; S= silicona



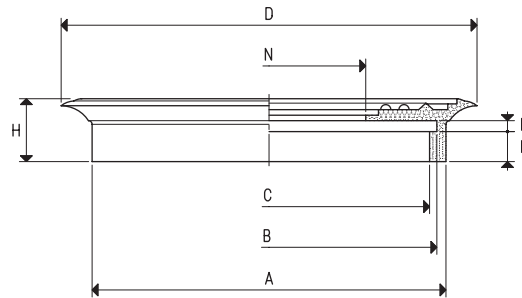
### VENTOSA EMPOTRABLE CON OBTURADOR ESFÉRICO

Art.	Fuerza kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	H	M	Anillo	Ventosa art.	Peso g
<b>05 65 15 *</b>	8.29	69	25 x 1.5	40	65	19	80	22	KM 5	01 65 15	262

\* Complete el código indicando la mezcla: A= goma antiaceite; N= caucho natural; S= silicona

Nota: La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

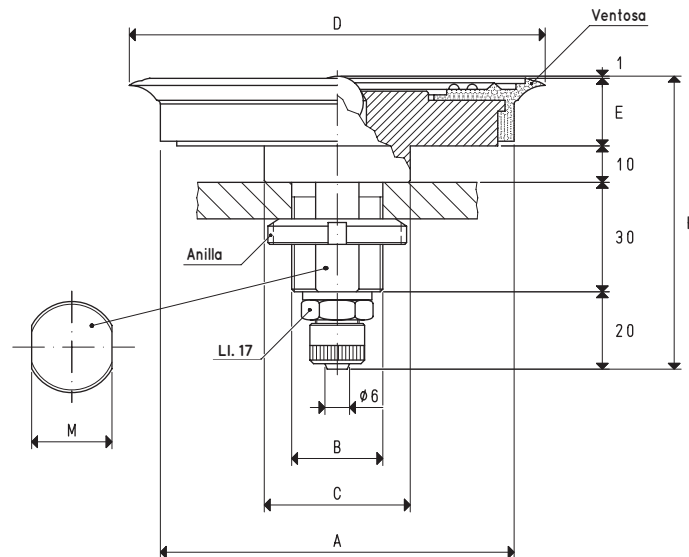
Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$



## VENTOSAS DE REPUESTO

Art.	Fuerza kg	Volumen cm <sup>3</sup>	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	N Ø	Peso g
01 85 15 *	14.18	13.0	68	63	59	85	3	7	17	27	29.7
01 110 10 *	23.74	24.9	96	91	87	114	3	8	17	54	44.3
01 150 10 *	45.00	75.7	133	125	118	154	4	11	23	64	112.0

\* Complete el código indicando la mezcla: A= goma antiaceite; N= caucho natural; S= silicona



## VENTOSAS EMPOTRABLES CON OBTURADOR ESFÉRICO

Art.	Fuerza kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	H	M	Anilla	Ventosa art.	Peso g
05 85 15 *	14.18	69	25 x 1.5	40	85	19	80	22	KM 5	01 85 15	272
05 110 10 *	23.74	97	25 x 1.5	40	114	19	80	22	KM 5	01 110 10	422
05 150 10 *	45.00	135	35 x 1.5	80	154	25	86	32	KM 7	01 150 10	894

\* Complete el código indicando la mezcla: A= goma antiaceite; N= caucho natural; S= silicona

Nota: La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$