

## VENTOSAS REDONDAS CON OBTURADOR ESFÉRICO, SOPORTE AUTOBLOQUEANTE Y BOTÓN DE DESBLOQUEO, PARA VIDRIOS

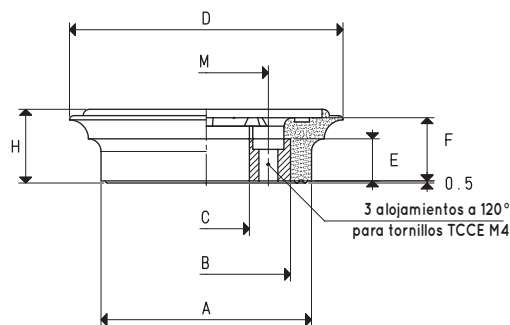
La exigencia de los fabricantes de máquinas para el elaborado del vidrio de tener sistemas de sujeción cada vez más precisos y seguros, nos ha llevado a diseñar y realizar esta nueva serie de ventosas.

Además de la seguridad de sujeción, garantizada por la particular forma de la ventosa, específicamente estudiada, están caracterizadas por una gran precisión de altura, cuya cota nominal está entre una tolerancia de solo cinco centésimas de milímetro.

Estas también están constituidas por:

- Un soporte sólido de aluminio anodizado con una amplia superficie en la base, delimitado por una junta que tiene la función de fijarlo a la superficie de apoyo.
- Una ventosa plana redonda, vulcanizada en el propio soporte metálico y fijada con tornillos en la parte superior del soporte, para la sujeción de la carga que se debe sujetar.
- Un obturador esférico, que tiene la característica de abrirse y, por lo tanto, de crear el vacío en la ventosa, solo cuando la carga que se debe sujetar lo acciona.
- Un botón de desbloqueo, que permite colocar el soporte incluso con el vacío conectado.
- Dos racores rápidos para la conexión de vacío.

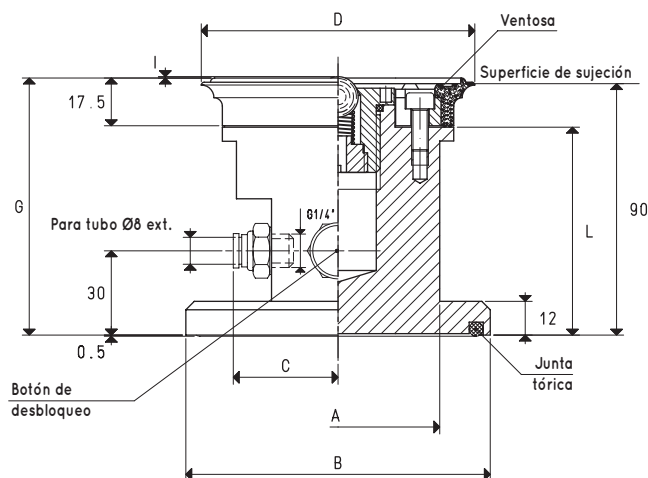
El corte del vacío para la sujeción y la separación del soporte de la superficie de apoyo y para la sujeción y la liberación del vidrio puede realizarse con válvulas o electroválvulas de vacío de tres vías.



### VENTOSA DE REPUESTO

Art.	Fuerza kg	Volumen cm <sup>3</sup>	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	M Ø	Material soporte	Peso g
08 85 11 A	12	7.7	70	60	40.5	85	10	15	17.5	49.5	acero	92

Mezcla: A= goma antiaceite



### VENTOSA CON OBTURADOR ESFÉRICO, SOPORTE AUTOBLOQUEANTE Y BOTÓN DE DESBLOQUEO

Art.	Fuerza kg	A Ø	B Ø	C	D Ø	G	I	L	Ventosa art.	Junta tórica art.	Peso kg
21 85 11/90 A	12.0	70	98	42	85	92.5	1	75	08 85 11 A	00 16 06	1.090

Mezcla: A= goma antiaceite

Nota: La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

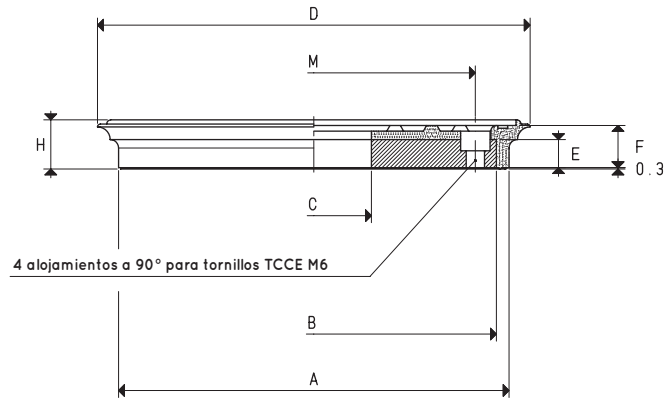
Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$



# VENTOSAS REDONDAS CON OBTURADOR ESFÉRICO, SOPORTE AUTOBLOQUEANTE Y BOTÓN DE DESBLOQUEO, PARA VIDRIOS

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net

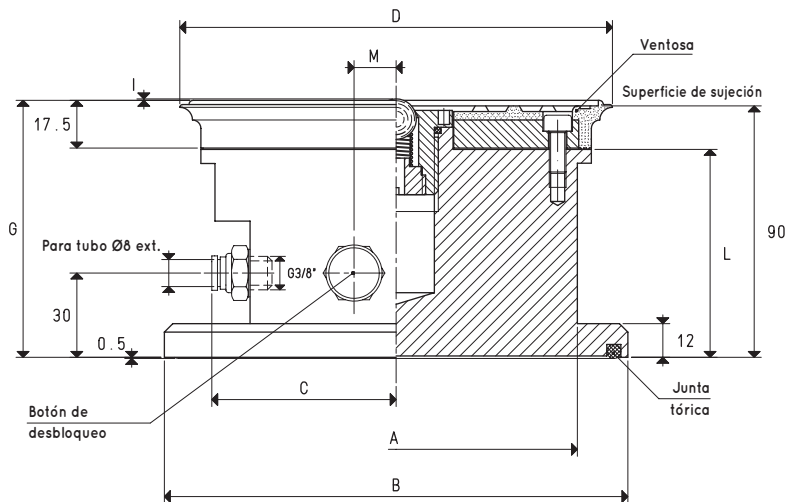
1



## VENTOSA DE REPUESTO

Art.	Fuerza kg	Volumen cm <sup>3</sup>	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	M Ø	Material soporte	Peso kg
<b>08 150 11 A</b>	42.7	47.1	139	130	41.0	150	10	15	17.5	115.0	acero	1.0

Mezcla: A= goma antiaceite



## VENTOSA CON OBTURADOR ESFÉRICO, SOPORTE AUTOBLOQUEANTE Y BOTÓN DE DESBLOQUEO

Art.	Fuerza kg	A Ø	B Ø	C	D Ø	G	I	L	M	Ventosa art.	Junta tórica art.	Peso kg
<b>21 150 11/90 A</b>	42.7	129	165	73	150	92.5	1	75	15	08 150 11 A	00 16 08	3.938

Mezcla: A= goma antiaceite

Nota: La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$